



MANUALE DI SERVIZIO

ITALIANO

AXOR INDUSTRIES®
MOTORS
& DRIVES



MAGNUM 400

Servo Drive Brushless Stand Alone

Versioni e aggiornamenti	Note
ver.1 rev.12/'05	Nuova impaginazione. Inseriti "Posizionatore e Procedura di Homing". Correzione errori.
ver.1 rev.09/'06	Nuova impaginazione. Aggiornati capitoli: "Indicazioni Generali", "Installazione", "Interfacce", "Visualizzazioni e Allarmi", "Appendice". Creato capitolo "Applicazioni". Creato "Indice". Correzione errori.
ver.1 rev.03/'07	Aggiornato capitolo "5: Visualizzazioni e Allarmi". Creato capitolo 8: "Posizionatore". Aggiornato capitolo 7: "Applicazioni", con Funzione Reset Fault, Funzione Emergency, Funzioni di Arresto. Correzioni.
ver.2 rev.09/'07	Riorganizzazione manuale: prima versione base.
ver.2 rev.02/'08	Inseriti valori min/max tensione dc di bus. Inserite soglie di intervento resistenza di frenatura. Inserite dimensioni resistenze di frenatura esterne.
ver.2 rev.12/'08	Correzioni. Corretta figura a pag.31. Corrette figura e note a pag.39. Corretta nota a pag.40. Aggiunti collegamenti RS485.
ver.2 rev.01/'10	Aggiunta nota resistenza esterna.
ver.2 rev.09/'13	Corretta nota resistenza di terminazione collegamento RS485.
ver.2 rev.04/'15	Aggiornato capitolo "5: Visualizzazioni e Allarmi".
ver.2 rev.05/'15	Correzioni.

Tutti i diritti sono riservati. E' vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della ditta Axor. Nella costante ricerca di miglioramento del prodotto, Axor si riserva il diritto di modificare il contenuto di questo manuale senza nessun obbligo di notifica. Il presente manuale è stato redatto con la massima cura, tuttavia Axor non si assume alcuna responsabilità per errori e omissioni.



**IL PRESENTE MANUALE CONTIENE LA DESCRIZIONE DEL Magnum400™
E LE INDICAZIONI PER UN'INSTALLAZIONE BASE;
PER ULTERIORI DETTAGLI SI RIMANDA AGLI ALLEGATI PRESENTI NEL CD
FORNITO ASSIEME AL CONVERTITORE.**

**PRIMA DI PROCEDERE ALLA MESSA IN FUNZIONE LEGGERE ATTENTAMENTE LA
PRESENTE DOCUMENTAZIONE; UN'ERRATA MANIPOLAZIONE DEL CONVERTITO-
RE PUÒ COMPORTARE DANNI A PERSONE E A COSE.**

Sommario

1) Descrizione del prodotto

1.1 Descrizione del prodotto	6
1.2 Vista del prodotto	9
1.3 Dati tecnici	10
1.4 Dimensioni meccaniche	12
1.5 Targhetta e Codice d'Ordine	13

2) Installazione

2.1 Indicazioni generali	16
2.2 Posizionamento	19
2.3 Condizioni ambientali	20
2.4 Cavi di cablaggio	21
2.5 Collegamenti a terra e a massa	22
2.6 Note sul collegamento degli schermi	23
2.7 Procedura per la messa in funzione base	24
2.8 Esempio di collegamento base	25
2.9 Collegamento alimentazioni	26
2.10 Collegamento potenza motore	27
2.11 Collegamento relè ok e resistenza di frenatura	28
2.12 Collegamento ingressi digitali	30
2.13 Collegamento uscite digitali	31
2.14 Collegamento uscite analogiche	32
2.15 Collegamento ingressi analogici	33
2.16 Collegamento uscite encoder emulato	34
2.17 Collegamento ingressi Pulse/Dir	35
2.18 Collegamento segnali retroazione	37
2.19 Collegamento in Multidrop	39
2.20 Collegamento in CanBus	40
2.21 Collegamento in RS485	41
2.22 Accensione del Magnum400	42
2.23 Test motore	43

3) Visualizzazioni e Allarmi

3.1 Display	46
3.2 Allarmi	47

Indice	50
---------------	-----------

Conformità	52
-------------------	-----------

Allegati al manuale

Nel CD fornito assieme al convertitore sono presenti i seguenti allegati in formato pdf:

- Manuale Modalità Operative
- Manuale Funzioni Addizionali
- Interfaccia Speeder One
- Manuale Posizionatore
- Manuale Display e Tastierino
- Manuale Allarmi
- Manuale ModBus
- CanOpen Reference Manual
- Manuale Cavi
- Manuale Oscilloscopio
- Manuale Procedure (*disponibile solo su richiesta*)

Capitolo 1

Descrizione del prodotto

1.1 Descrizione del prodotto	6
1.2 Vista del prodotto	9
1.3 Dati tecnici	10
1.4 Dimensioni meccaniche	12
1.5 Targhetta e Codice d'Ordine	13

1.1 Descrizione del prodotto

Il **Magnum400™** è un convertitore digitale in grado di pilotare sia motori AC brushless, sia motori brushless lineari, fino a **30Nm**. Può essere alimentato con una tensione trifase a **400** o **480 Vac**.

MODALITA' OPERATIVE		
CONTROLLO di VELOCITA'	Il motore è controllato con un riferimento digitale o un riferimento analogico (differenziale o di modo comune) di velocità.	di serie
CONTROLLO di COPPIA	Il motore è controllato con un riferimento digitale, o un riferimento analogico di coppia. Questa regolazione consente di controllare la corrente erogata dal convertitore e quindi la coppia erogata dal motore.	di serie
CONTROLLO di POSIZIONE	Il posizionatore può essere comandato via hardware (utilizzando gli ingressi digitali) o via seriale RS232 (utilizzando l'interfaccia Axor <i>Speeder One</i> o un altro Master ModBus). Gestisce fino a 32 profili di posizionamento; è possibile eseguire un singolo profilo o una sequenza di profili. E' possibile eseguire la procedura di homing , cioè la ricerca della posizione di riferimento. L'homing viene gestito utilizzando il segnale proveniente da un apposito <i>sensore di homing</i> ed eventualmente il <i>segnale Z dell'encoder</i> .	di serie
ASSE ELETTRICO	E' possibile controllare il sistema con i segnali in quadratura di un encoder emulato di un convertitore Master, o di un encoder reale da motore Master.	di serie
IMPULSI/DIREZIONE	E' possibile collegare il motore al comando di un motore passo-passo .	di serie
MULTIDROP RS232	E' possibile comunicare con più convertitori utilizzando il collegamento in MultiDrop . Il primo convertitore comunicherà con il Master via RS232 con <i>protocollo ModBus</i> , mentre gli altri convertitori comunicheranno tra di loro e con il primo utilizzando l' <i>interfaccia CanBus</i> .	opzionale
Interfaccia RS485	E' possibile comunicare con più convertitori utilizzando l'interfaccia di comunicazione RS485 .	opzionale
CANBUS	Può essere configurato e controllato in Can Bus . I convertitori Axor fanno uso di un sottosistema del protocollo di norme Can Open : <ul style="list-style-type: none"> • parte del protocollo DS301-V4.02 • parte del protocollo DSP402-V2.0 	opzionale
Note: <ul style="list-style-type: none"> • Il controllo di corrente è di tipo vettoriale con tempo di campionamento pari a 62,5µs. Gli anelli di velocità e di posizione hanno periodo di campionamento di 250µs. • Le commutazioni delle correnti sono sinusoidali. 		
RETROAZIONI		
ENCODER	Encoder incrementale + sonde di hall	di serie
RESOLVER	2, 4, 6, 8 poli	opzionale

1.1 Descrizione del prodotto

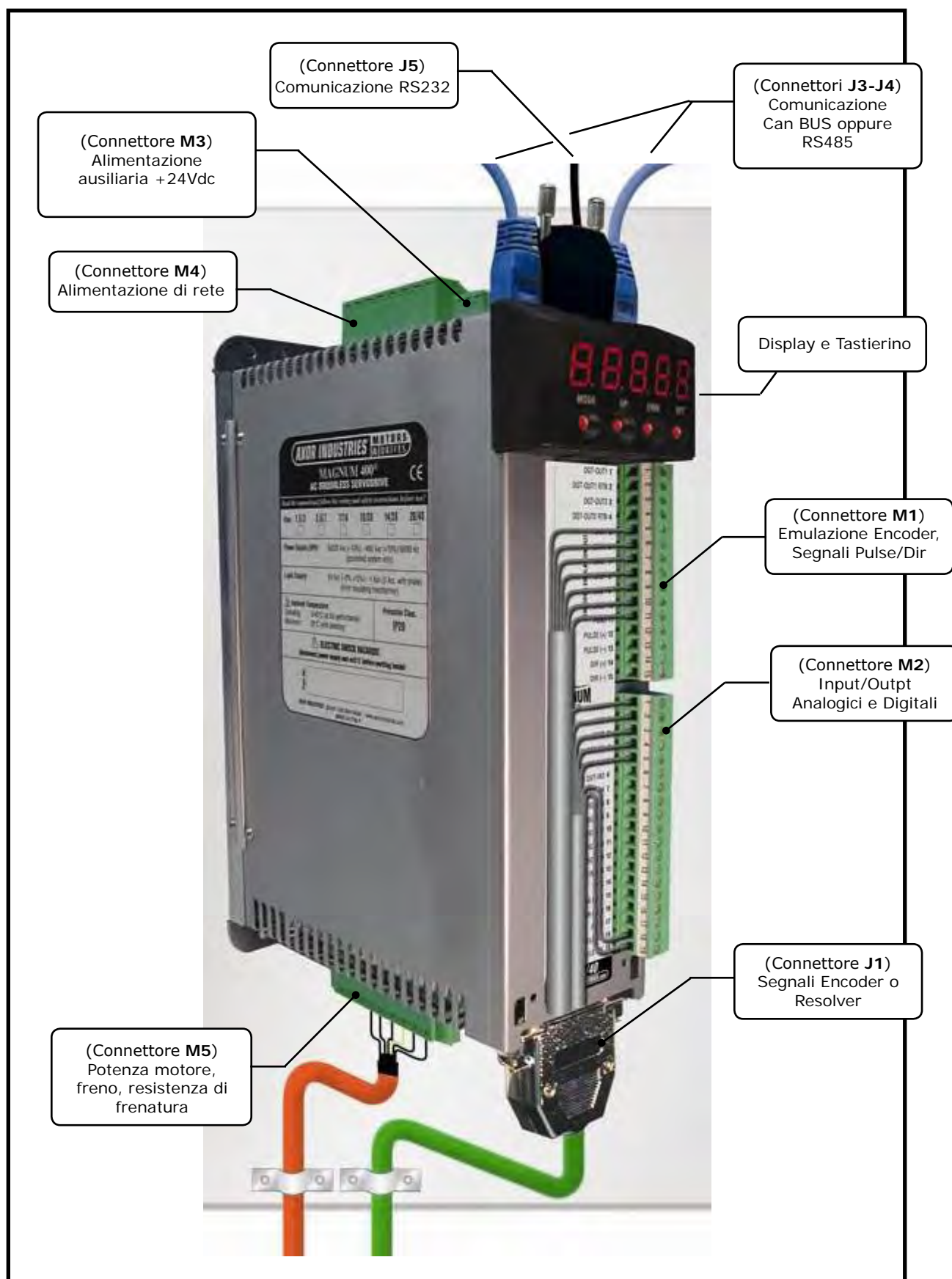
INGRESSI/USCITE DIGITALI		
9 INGRESSI DIGITALI	Possono essere utilizzati: per la gestione dei contatti di finecorsa, per il freno elettromeccanico, per le procedure di homing e di posizionamento, per gli arresti di emergenza, per il reset degli allarmi, ecc.	di serie
2 USCITE DIGITALI programmabili	Possono essere utilizzate per generare segnalazioni da funzioni preprogrammate del convertitore.	di serie
USCITE ENCODER EMULATO	Sei pin sono dedicati all' encoder emulato ; è possibile scegliere diversi rapporti (1/2, 1/4, 1/8, 1/16, 1/32, 1/64, 1/128) rispetto all'encoder del motore (o al resolver).	di serie
INGRESSI/USCITE ANALOGICHE		
1 INGRESSO ANALOGICO DI MODO COMUNE (TPRC)	E' utilizzabile per controllare la corrente erogata dal convertitore e quindi la coppia erogata dal motore.	di serie
1 INGRESSO ANALOGICO DI MODO COMUNE O DIFFERENZIALE (+/-Vref)	E' utilizzabile per il pilotaggio, in riferimento di velocità analogico, da scheda di controllo esterna.	di serie
2 USCITE ANALOGICHE programmabili	Sono utilizzabili per visualizzare con l'oscilloscopio alcune variabili predefinite del sistema: velocità del motore, corrente di fase Iu, I ² t del convertitore, I ² t della resistenza di frenatura interna, feedforward dell'anello di velocità, errore di posizione, corrente diretta Id, corrente in quadratura Iq, tensione di bus, angolo fisico del motore, riferimenti di tensione da +10V e -10V.	di serie
CARATTERISTICHE GENERALI		
TASTIERINO	Sono disponibili 4 tasti (SET-MODE-UP-DWN) per visualizzare e modificare tutti i parametri base del convertitore senza l'ausilio di un PC.	di serie
DISPLAY	Un display a 5 cifre permette di visualizzare: i valori inseriti mediante tastierino, lo stato del convertitore, eventuali allarmi presenti.	di serie
INTERFACCIA SOFTWARE SPEEDER ONE	Permette di parametrizzare completamente il sistema e di monitorarne costantemente il funzionamento utilizzando un PC collegato al convertitore. La comunicazione tra il PC e il convertitore avviene utilizzando un cavo seriale RS232 ed il protocollo di comunicazione ModBus. E' compatibile con i seguenti sistemi operativi: Windows 98, Windows 2000, Windows XP.	di serie

1.1 Descrizione del prodotto

FRENO DI STAZIONAMENTO	Il Magnum400™ può gestire il freno elettromeccanico integrato nei motori , il quale deve essere utilizzato a <i>motore fermo per bloccare l'asse</i> . Il drive è in grado di fornire la tensione continua di +24V (0%, +15%) , necessaria per il funzionamento del freno. Il freno può essere gestito manualmente dall'utilizzatore o automaticamente dal convertitore.	opzionale
FILTRO EMI DI RETE	E' provvisto di un filtro integrato EMI antidisturbo sull'ingresso della linea di alimentazione di rete e di un altro filtro antidisturbo sull'ingresso dell' alimentazione ausiliaria da +24V.	di serie
CIRCUITO DI PRECARICA		di serie
CONNETTORE PER SCHEDE DI ESPANSIONE	E' disponibile uno slot di espansione per schede opzionali per l'implementazioni di funzioni aggiuntive.	opzionale
SICUREZZA		
SICUREZZA	Il sistema è protetto contro i cortocircuiti esterni, la massima/minima tensione di bus, la sovra-temperatura del convertitore e del motore, l'assenza dei segnali di hall, ecc. A seconda della gravità dell'allarme si apre il contatto " Relè OK " e si blocca il moto, oppure viene visualizzato un messaggio senza compromettere il funzionamento del sistema.	di serie
BLACK-OUT DYNAMIC BRAKE FUNCTION	Permette di frenare l'asse motore qualora vengano a mancare sia la tensione di rete sia la tensione ausiliaria.	opzionale
DOTAZIONE		
un convertitore Magnum400™		di serie
morsettiere: M1, M2, M3, M4, M5		
le istruzioni per il montaggio e l'installazione		
un CD contenente il programma di installazione per l'interfaccia <i>Speeder One</i> ed una serie di allegati integrativi al manuale di servizio		
un'induttanza da 3x1,2mH per cavi di lunghezza superiore ai 20/25m		opzionale
una resistenza di frenatura esterna da 500W o da 1000W		
cavi segnali motore (encoder o resolver) precablati (a metro)		
cavi potenza motore (a metro)		
motori della serie <i>SuperSAX</i>		

Tutte le caratteristiche *opzionali* vanno richieste in fase d'ordine, utilizzando l'apposito codice d'ordine (vedi "1.5 Targhetta e Codice d'Ordine").

1.2 Vista del prodotto



1.3 Dati tecnici

Dati nominali							
Tensione Nominale	Vac	Trifase: 3x480Vac +10% max, 3x400Vac -10%, 50/60Hz (single phase permitted for setup only)					
Min/Max tensione di bus	Vdc	400Vac			480Vac		
		400Vdc min ÷ 800Vdc max			500Vdc min ÷ 870Vdc max		
Tensione ausiliaria (di back up)	Vdc	+24Vdc (0%, +15%) - 1Adc (3Adc with brake)					
Taglia		1,5/3	3,5/7	7/14	10/20	14/28	20/40
Corrente nominale	Arms	1,5	3,5	7	10	14	20
Corrente di picco per 5 sec.	Arms	3	7	14	20	28	40
Dissipazione alla corrente nominale	W	30	42	56	88	165	195
Dissipazione con stadio di uscita disabilitato	W	20					
Frequenza PWM d'uscita	kHz	8					

Segnali di controllo	
Ingressi digitali optoisolati	+24Vdc - 7mA (PLC compatibile)
Uscite digitali optoisolate	+24Vdc - 50mA (PLC compatibile)
Uscite analogiche programmabili	±10V (±5%)
Ingresso analogico di modo comune (TPRC)	±10V max, 10kOhm resistenza di ingresso
Ingresso analogico differenziale o di modo comune (+/-Vref)	±10V max, 40kOhm resistenza di ingresso
Ingressi digitali Pulse/Dir	+5V, optoisolati, frequenza massima 250kHz
Uscite encoder emulato	V _{OH} =2.5V min - I _{OH} =-20mA V _{OL} =0.5V max - I _{OL} =20mA

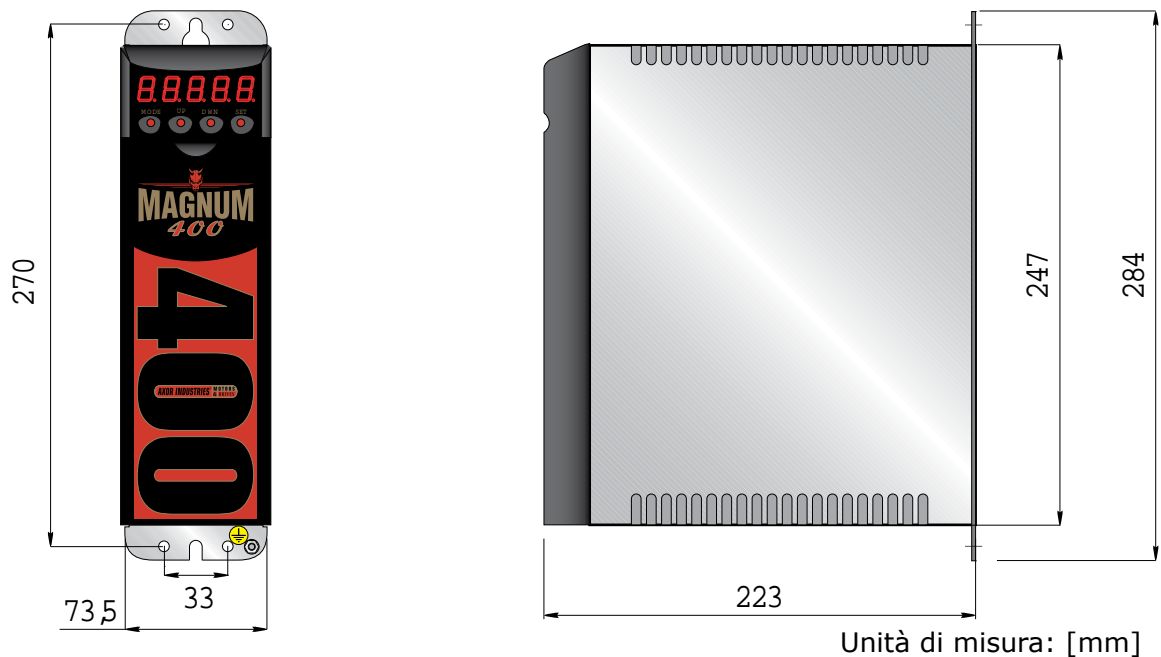
Resistenza di frenatura		
RESISTENZA INTERNA	200W - 660Ohm per le taglie 1.5/3, 3.5/7, 7/14	
	200W - 330Ohm per le taglie 10/20, 14/28, 20/40	
RESISTENZA ESTERNA	500W - 660Ohm per le taglie 1.5/3, 3.5/7, 7/14	
	500W - 330Ohm per le taglie 10/20, 14/28, 20/40	
	1000W - 330Ohm + 330Ohm 500W per le taglie 1.5/3, 3.5/7, 7/14	
	1000W - 660Ohm // 660Ohm 500W per le taglie 10/20, 14/28, 20/40	
Soglie di inserzione	400Vac	480Vac
	695Vdc min ÷ 735Vdc max	815Vdc min ÷ 845Vdc max

1.3 Dati tecnici

Ingressi encoder motore	
Alimentazione encoder	+5V @ 220mA (±5%)
Ingressi differenziali encoder line receiver	AM26LS33
Ingressi differenziali celle di hall line receiver	AM26LS33
Massima frequenza encoder	250kHz

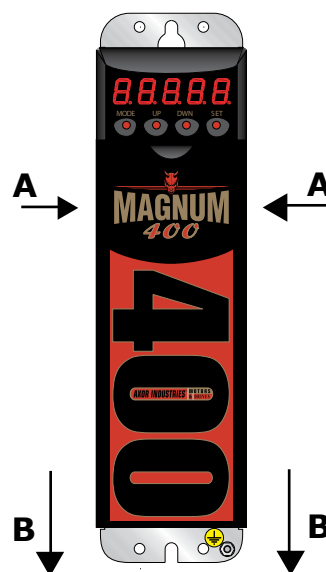
Protezioni esterne (fusibili o similari)						
Taglia	1,5/3	3,5/7	7/14	10/20	14/28	20/40
Alimentazione di rete (F ₂)	4A T (Time Lag)	6A T	8A T	10A T	16A T	20A T
Alimentazione ausiliaria da +24Vdc (F ₃)	6A T					
Resistenza di frenatura esterna (F ₄)	4A F(Fast)		6A F		6A F	

1.4 Dimensioni meccaniche



Specifiche meccaniche							
Dimensioni esterne	mm	284 x 223 x 73,5					
Taglia		1,5/3	3,5/7	7/14	10/20	14/28	20/40
Peso	Kg	4,2			4,6		

I connettori **M1** e **M2** sono situati sotto il frontale plastico.
Per toglierlo premere ai lati il coperchio (vedi A), quindi sfilarlo verso il basso (B).



1.5 Targhetta e Codice d'Ordine

A lato di ogni convertitore **Magnum400™** è presente una **targhetta di prodotto** del tipo:

Range di temperatura ambiente

La targhetta "Part. No" contiene altri dati tecnici che caratterizzano il convertitore e la taratura del convertitore.

AXOR INDUSTRIES® MOTORS & DRIVES

MAGNUM 400®
AC BRUSHLESS SERVODRIVE

★ Read the manual and follow the wiring and safety instructions before use! ★

Size: 1.5/3 3.5/7 **7/14** 10/20 14/28 20/40

Power Supply (3PH): 3x220 VAC (-10%) ÷ 480 VAC (+10%) 50/60 Hz (grounded systems only)

Logic Supply: 24 Vdc (-0% +15%) - 1 A dc (3 A dc with brake) (from insulating transformer)

Ambient Temperature:
Operating: 0-45°C (at full performance)
Maximum: 55°C (with derating)

Protection Class.
IP20

⚡ **ELECTRIC SHOCK HAZARDS!**
Disconnect power supply and wait 5' before working inside!

Part. No. TYPE: MAGNUM-400-7/14-RX-S-D-1000-EC-EC-RD
ADJ: 7/14A 3000 Rpm Enc
Data 20/09/2004 Ord: 0981/2004 Cod: 93759999

AXOR INDUSTRIES phone: (+39) 0444 440441 - www.axorindustries.com

Corrente d'uscita nominale continua e di picco (in Am-pere RMS)

Alimentazione di rete

Grado di protezione

Il codice "Cod" è il numero d'ordine interno relativo alla fornitura del prodotto. Usare sempre tale numero per eventuali richieste.

Per ordinare un convertitore **Magnum400™** corrispondente alle proprie esigenze, fornire il seguente **codice d'ordine**:

M400 - 20/40 - RXX - S - RO - 0 0 0 0 X - 00 - Sxxx

Specific number presence (opt):
S xxx
001 ÷ 999 = specific number

Drive Model _____

Size: 1.5/3, 3.5/7, 7/14, 14/28, 20/40

Dumping size: _____

RXX = Internal standard resistor
R5 = 500W external resistor (opt)
66Ω (for 1.5/3 to 7/14)
33Ω (for 10/20 to 20/40)
R10 = 1000W external resistor (opt)
33Ω + 33Ω da 500W (for 1.5/3 to 7/14)
66Ω // 66Ω da 500W (for 10/20 to 20/40)

Protection: _____
S = Standard
T = Tropicalized

Feedback: _____
RO = Resolver
EC = Commutation encoder
ER = Encoder or Resolver (both)

CBMD: CanBus + Multidrop Interface
1 = Present (opt)
0 = Not Present (std)

Expansion cards:
00 = Not present (std)

Additional features:
0 0 0 0 0 X

Not in use

HBD: Holding Brake Drive
1 = Present (opt)
0 = Not Present (std)

Not in use

RXDB: Black Out Dynamic Brake
1 = Present (opt)
0 = Not Present (std)

R485: RS485 Interface
1 = Present (opt)
0 = Not Present (std)

Not in use

Capitolo 2

Installazione

2.1 Indicazioni generali	16
2.2 Posizionamento	19
2.3 Condizioni ambientali	20
2.4 Cavi di cablaggio	21
2.5 Collegamenti a terra e a massa	22
2.6 Note sul collegamento degli schermi	23
2.7 Procedura per la messa in funzione base	24
2.8 Esempio di collegamento base	25
2.9 Collegamento alimentazioni	26
2.10 Collegamento potenza motore	27
2.11 Collegamento relè ok e resistenza di frenatura	28
2.12 Collegamento ingressi digitali	30
2.13 Collegamento uscite digitali	31
2.14 Collegamento uscite analogiche	32
2.15 Collegamento ingressi analogici	33
2.16 Collegamento uscite encoder emulato	34
2.17 Collegamento ingressi Pulse/Dir	35
2.18 Collegamento segnali retroazione	37
2.19 Collegamento in Multidrop	39
2.20 Collegamento in CanBus	40
2.21 Collegamento in RS485	41
2.22 Accensione del Magnum400	42
2.23 Test motore	43

2.1 Indicazioni generali

Trasporto

Durante il trasporto dei convertitori rispettare le seguenti indicazioni:

- il trasporto deve essere effettuato solo da personale qualificato;
- evitare urti;
- la temperatura deve essere compresa tra -25°C e +55°C;
- l'umidità max. relativa deve essere 95% (senza condensa);
- i convertitori contengono elementi sensibili alle scariche elettrostatiche, che possono essere danneggiati da un'incauta manipolazione.

Scaricare l'elettricità statica dal corpo prima di toccare il convertitore.

Evitare il contatto con materiali altamente isolanti (fibre sintetiche, pellicole in materia plastica, ecc). Collocare il convertitore su supporto conduttivo.

- si consiglia di controllare lo stato del convertitore al suo arrivo per verificare eventuali danni di trasporto.

Stoccaggio

I convertitori non utilizzati vanno conservati in un ambiente avente le seguenti caratteristiche:

- temperatura compresa tra -25°C e +55°C;
- umidità relativa max. 95% (senza condensa);
- tempo max. di convertitore disattivato (assenza di collegamenti di alimentazione):
 - ✓ convertitori alimentati con tensione nominale $\geq 220\text{VAC}$ \Rightarrow **1 ANNO**
 - ✓ convertitori alimentati con tensione nominale $\leq 145\text{VAC}$ (200VDC) \Rightarrow **2 ANNI**

Trascorsi i tempi indicati, prima della messa in servizio del convertitore, si deve riattivare la funzionalità delle capacità elettrolitiche con la seguente procedura: con tutte le altre connessioni elettriche disinserite, alimentare i morsetti di ingresso della rete con una tensione (anche monofase) sensibilmente inferiore alla nominale per almeno 30 minuti.

In dettaglio:

- per i convertitori con tensione di alimentazione a 380VAC: alimentare con tensione monofase (o trifase) pari a 220VAC;
- per i convertitori con tensione di alimentazione a 220VAC: alimentare con tensione monofase (o trifase) pari a 110÷130VAC.

Onde evitare la procedura appena descritta, all'avvicinarsi del tempo max. indicato, si consiglia di alimentare il convertitore alla tensione nominale (anche a banco) per 30 minuti.

Manutenzione

I convertitori non necessitano di manutenzione.

Tuttavia:

- in caso di imbrattamento dell'alloggiamento: pulire con isopropanolo o similari;
- in caso di imbrattamento nell'apparecchio: la pulizia deve essere affidata al produttore;
- in caso di imbrattamento delle ventole: pulire con pennello asciutto.

Smaltimento

Affidare lo smaltimento ad un'azienda qualificata.

2.1 Indicazioni generali

Indicazioni di sicurezza

- Questo manuale è rivolto esclusivamente al personale tecnico con i seguenti requisiti:
 - ✓ Tecnici con conoscenze in materia di movimentazione di elementi sensibili alle scariche elettrostatiche (per il trasporto).
 - ✓ Tecnici con formazione tecnica adeguata ed ampie conoscenze nei settori dell'elettrotecnica/tecniche di azionamento (per la messa in funzione e l'utilizzo).

L'errato uso del convertitore Magnum400™ può comportare danni a persone e/o a cose. Osservare assolutamente i dati tecnici e le indicazioni sulle condizioni di collegamento.



- Oltre a quanto prescritto dal manuale, osservare attentamente le vigenti norme di sicurezza ed antinfortunistiche per la prevenzione degli infortuni e dei rischi residui.

- L'utilizzatore è tenuto a realizzare un'analisi dei rischi per il macchinario e ad adottare le misure necessarie, affinché eventuali movimenti imprevisti non causino danni a persone o a cose. Far sì che il convertitore non sia sottoposto ad eccessive vibrazioni meccaniche all'interno del quadro elettrico.

- I convertitori contengono elementi sensibili alle scariche elettrostatiche, che possono essere danneggiati da un'incauta manipolazione. Scaricare l'elettricità statica dal corpo prima di toccare il convertitore. Evitare il contatto con materiali altamente isolanti (fibre sintetiche, pellicole in materia plastica, ecc).

- Durante il funzionamento i convertitori possono presentare superfici calde. Proteggere l'operatore da contatti accidentali.

- Non allentare mai i collegamenti elettrici dei servoamplificatori sotto tensione. In alcuni casi ciò potrebbe comportare il guasto dell'impianto elettronico. Dopo aver staccato i convertitori dalle tensioni di alimentazione, attendere almeno 5 minuti prima di toccare i componenti sotto tensione (ad esempio i contatti) o prima di allentare i collegamenti.

- L'apertura del convertitore può avvenire solamente dopo aver atteso almeno 5 minuti dallo spegnimento dello stesso. Isolare il convertitore dalla rete di alimentazione prima di aprirlo (togliendo i fusibili o disinserendo l'interruttore principale). Per tale operazione collocare il convertitore su di un piano esterno al quadro elettrico.

Le cariche residue nei condensatori possono presentare valori pericolosi fino a 5 minuti dopo la disinserizione della tensione di rete. Misurare la tensione sul circuito intermedio (+AT/-AT) ed attendere fino a quando scende al di sotto di 15V.

- I collegamenti di comando e di potenza possono condurre tensione anche a motore fermo.

- Il **Magnum400™** è dotato di protezioni elettroniche che lo disattivano in presenza di anomalie; in tal caso il motore, in assenza del freno elettromeccanico integrato e della gestione automatica del freno, risulta non controllato: può arrestarsi o avere un moto folle per un tempo determinato dal tipo di impianto.

- Durante l'installazione evitare che possa cadere all'intero del convertitore qualsiasi residuo di lavorazione, soprattutto se quest'ultimo è composto da trucioli di materiale conduttivo.

2.1 Indicazioni generali

- Assicurarsi che la tensione sui collegamenti L1-L2-L3 del convertitore, anche nel caso più sfavorevole, non superi il 10% del valore nominale. Infatti una tensione troppo elevata su tali morsetti potrebbe comportare il guasto del circuito di carico e del convertitore.

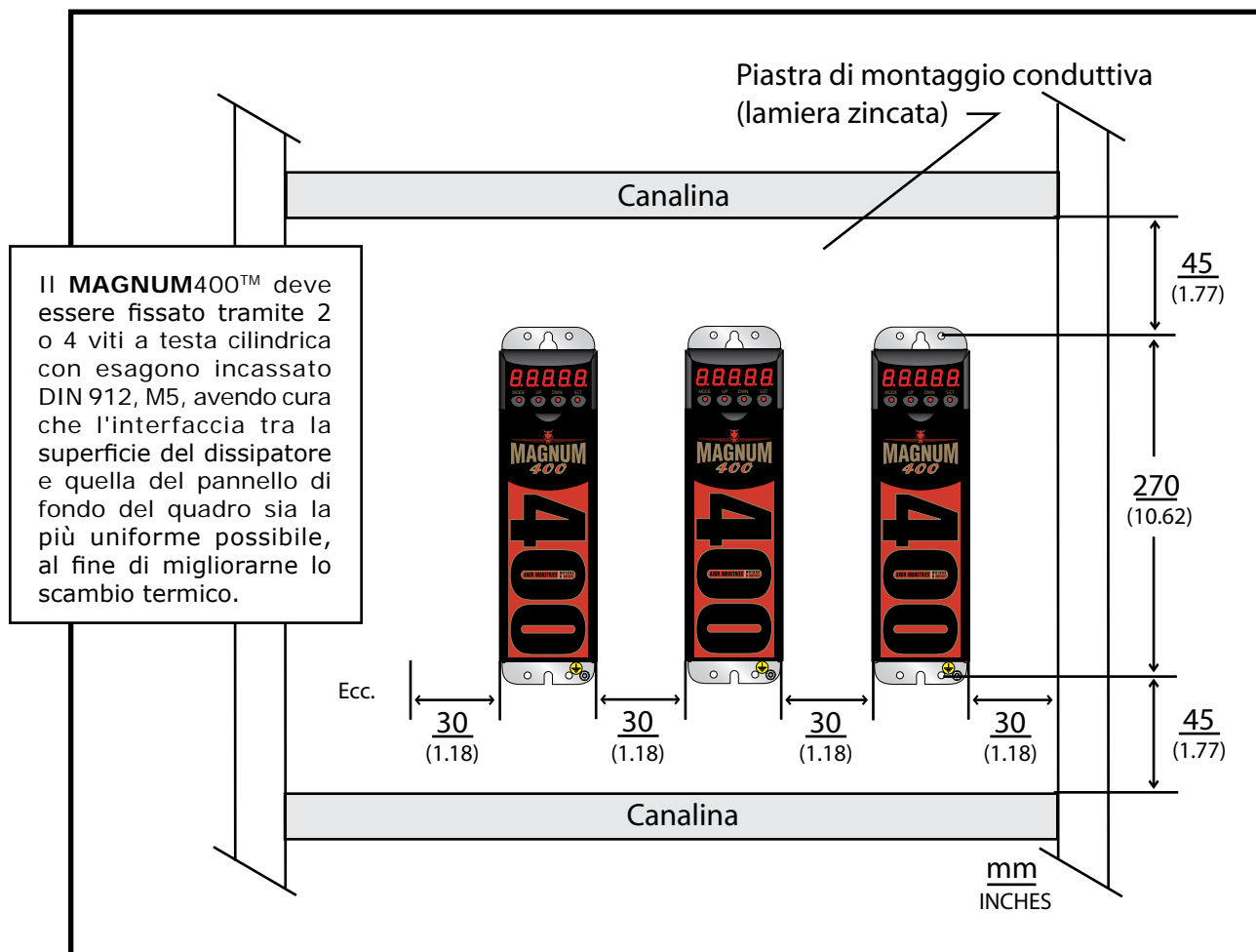
- Il convertitore **Magnum400™** è provvisto di un **filtro integrato EMI antisturbo** sull'ingresso della linea di **alimentazione di rete** e di un altro filtro antisturbo sull'ingresso dell'**alimentazione ausiliaria** da +24V.

Essendo implicito nella funzione del filtro posto sulla linea deviare verso terra o massa le frequenze indesiderate, ne consegue che tali dispositivi possono produrre verso terra correnti di fuga dell'ordine dei mA, le quali devono essere considerate nella taratura di dispositivi differenziali, per evitare inutili interventi.

Per motivi di sicurezza del vostro impianto, si raccomanda di connettere a terra il morsetto preposto prima di applicare la tensione di alimentazione. Un errato collegamento rende oltremodo inefficace la funzione del filtro stesso.

2.2 Posizionamento

I **Magnum400™** vanno fissati verticalmente **sul fondo di un armadio chiuso** rispettando le distanze riportate nel seguente disegno:



Note:

- Il volume minimo dell'armadio per una corretta dissipazione termica di un convertitore è di **0,20m³**.
- Il volume minimo dell'armadio per una corretta dissipazione termica di 4 convertitori è di **1m³**.
- Disporre i componenti di potenza (convertitori, filtri di rete, resistenze, morsettiere, ecc.) in scomparti del quadro elettrico che non siano quelli riservati alle apparecchiature di comando o controllo (PLC, PC, CNC, regolatori, terminali di interfaccia uomo-macchina). Questa disposizione aumenta l'immunità ai disturbi del sistema.

2.3 Condizioni ambientali

Durante lo stoccaggio e l'utilizzo dei **Magnum400™** rispettare le *condizioni ambientali* riportate nella seguente tabella:

Condizioni ambientali	
Temperatura di stoccaggio	-20°C...+55°C
Temperatura ambiente operativa	Da 0°C a +45° C (senza declassamento). Da +45°C a +55°C le correnti nominale e di picco devono essere declassate del 2.5%/°C.
Umidità	Da 10% a 85% (senza condensa)
Altitudine	Fino a 1000m senza restrizioni. Da 1000m a 2500m la corrente in uscita deve essere declassata del 1.5% ogni 100m.
Grado di protezione	IP20
Grado di inquinamento	LIVELLO 2 (Norma EN60204/EN50178) Il convertitore è progettato per essere utilizzato all'interno di quadri elettrici protetti contro le infiltrazioni di agenti inquinanti quali acqua, olio, polveri conduttive e altro.

Note:

- L'armadio elettrico deve essere fornito di **prese d'aria opportunamente filtrate** onde garantire una corretta ventilazione naturale o forzata.
Lasciare sopra e sotto ai convertitori uno spazio sufficiente per garantire tale corretta ventilazione.
- Verificare periodicamente la pulizia esterna e delle ventole del quadro per evitare cumuli di polvere o di sporcizia, che possono compromettere la corretta dissipazione.

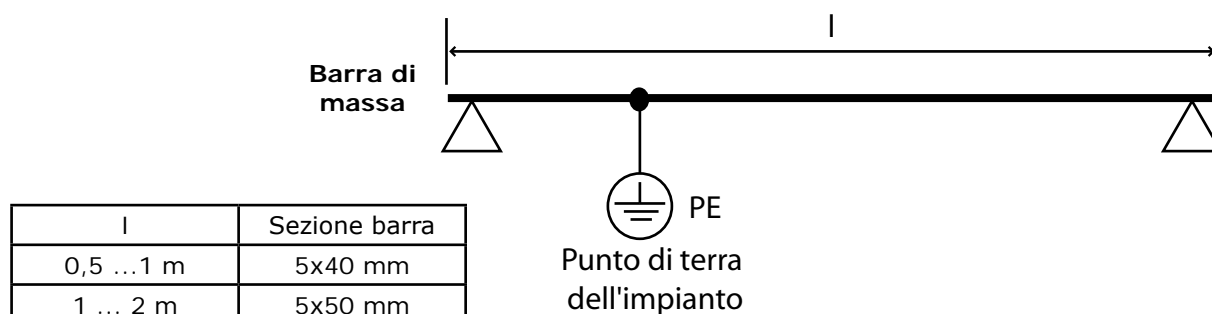
2.4 Cavi di cablaggio

La seguente tabella riporta le caratteristiche tecniche di tutti i cavi necessari:

Cavi (secondo norma EN60204)		
Tipo	Sezione	Note
Cavo alimentazione di rete	1,5mm ² /15AWG per Magnum taglie: 1.5/3, 3.5/7, 7/14	Sezionare sempre tramite teleruttore o magnetotermico tutte le fasi di alimentazione del prodotto.
	2,5mm ² /14AWG per Magnum taglie: 10/20, 14/28, 20/40	
Cavo potenza motore	1,5mm ² /15AWG per Magnum taglie: 1.5/3, 3.5/7, 7/14	Schermato. Deve avere una capacità $\leq 150\text{pF}$ (per lunghezze superiori ai 20/25m, inserire un filtro Axor 3x1.2mH.).
	2,5mm ² /14AWG per Magnum taglie: 10/20, 14/28, 20/40	
Cavi freno motore	min. 0,75mm ² /15AWG	Schermato.
Cavo alimentazione ausiliaria da +24Vdc	1,5mm ² /15AWG	Collegare lo 0V dell'alimentatore esterno alla barra di massa del sistema.
Cavo segnali motore (encoder)	0,25-0,35 mm ² /22-24AWG	Schermato.
Cavo segnali motore (resolver)	0,25-0,35 mm ² /22-24AWG	Usare cavi con capacità $\leq 120\text{pF}$ (fino a 25m di lunghezza massima).
Cavo resistenza di frenatura esterna	1,5mm ² /15AWG	Utilizzare un cavo il più corto possibile. Se la lunghezza del cavo dovesse superare i 20/30cm, tale cavo deve essere intrecciato e schermato; lo schermo va connesso a massa ad ambo gli estremi tramite pressacavo sul pannello zincato del quadro.
Cavo segnali di controllo	0,5mm ² /20AWG	Vedi "2.6 Note sul collegamento degli schermi"
Cavo per la comunicazione RS232	0,22mm ² /24AWG o 0,34mm ² /22AWG	La lunghezza massima del cavo non deve superare i 2,5 metri. Il cavo deve essere schermato con un grado di copertura del 90%. Va collegato con le tensioni di alimentazione disinserite. Deve avere una capacità propria inferiore ai 160pF/m.
Cavo per la comunicazione CanBus	0,25mm ² /0,34mm ²	Capacità max: 60nF/km. Impedenza caratteristica: 100..120Ω. Resistenza di carico: 159,8 Ω/km La lunghezza dipende dalla velocità di trasmissione: - 1000kbit/s \Rightarrow 20m max; - 500kbit/s \Rightarrow 70m max; - 250kbit/s \Rightarrow 115m max.
Note: <ul style="list-style-type: none"> • Evitare il più possibile incroci, accavallamenti e attorcigliature. Se è indispensabile eseguire degli incroci, cercare l'incrocio a 90°. • Su richiesta Axor fornisce <i>cavi encoder o resolver</i> e <i>cavi potenza</i> per motori della serie <i>SuperSAX</i>, <i>cavi per la comunicazione RS232 e CanBus</i>. 		

2.5 Collegamenti a terra e a massa

La messa a terra del convertitore e del motore deve essere eseguita a regola d'arte.
Per la messa a terra di uno o più convertitori utilizzare una *barra di massa* in rame, fissata al fondo zincato del quadro utilizzando supporti isolanti:



quindi osservare le seguenti indicazioni:

1. Collegare alla barra di massa:

- ✓ il **morsetto di terra di potenza di ogni convertitore**;
- ✓ lo **CHASSIS di ogni convertitore**;
- ✓ il morsetto **DGT-IN RTN** degli ingressi digitali di ogni convertitore;
- ✓ lo **OV dell'alimentatore esterno da +24VDC**;
- ✓ il ritorno **CN-GND del Controllo Numerico** ;
- ✓ i **morsetti di terra dei telai del PLC/CN**;

2. Collegare la barra di massa al fondo zincato del quadro utilizzando una vite, quindi collegare tale vite al **punto di terra dell'impianto**.

3. Collegare a terra la **carcassa del motore**.

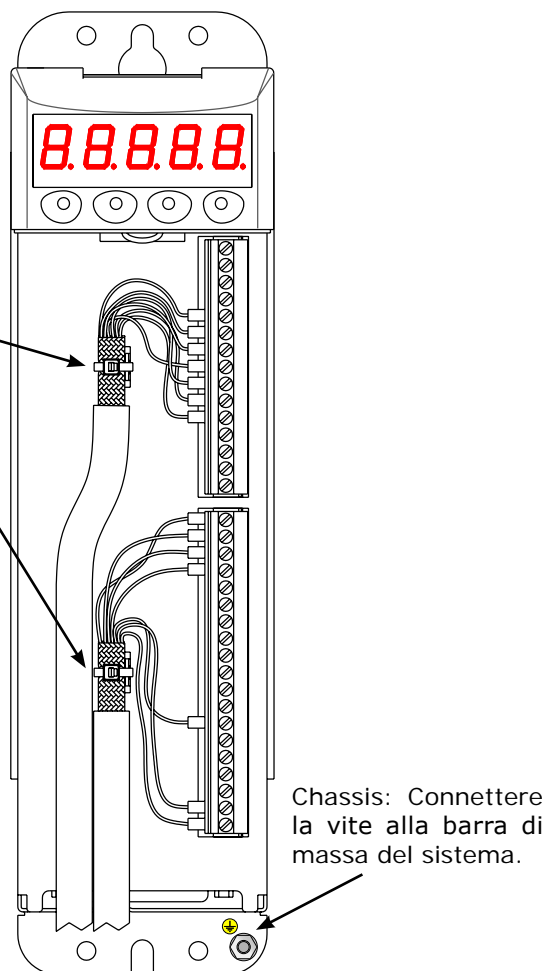
Simbolo	Descrizione
	Indica che occorre provvedere ad un collegamento conduttivo il più ampio possibile con lo chassis, o con il radiatore o con la piastra di montaggio nel quadro elettrico.
	Indica il collegamento diretto con la barra di massa del quadro e quindi con il punto di terra dell'impianto.
	Indica il collegamento dello schermo alla carcassa del convertitore secondo lo schema illustrato a pag. 23.
	Indica il collegamento dello schermo alla ghiera del connettore.

2.6 Note sul collegamento degli schermi

Cavi segnali di controllo

I conduttori dei segnali di controllo vanno intrecciati e schermati, lo schermo va connesso a massa come illustrato nella seguente figura:

Togliere parte della guaina esterna e fissare lo schermo alle linguette di fissaggio predisposte, tramite fascette.



Chassis: Connettere la vite alla barra di massa del sistema.

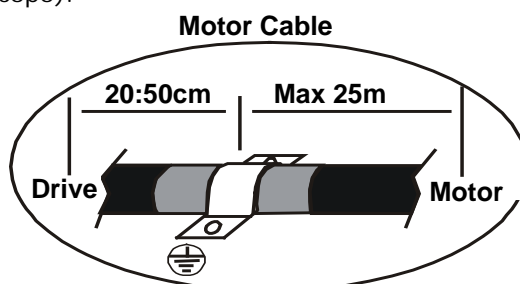
Note:

- Per ridurre gli accoppiamenti capacitivi e induttivi, i cavi dei segnali di controllo vanno posati ad almeno 30 cm dai cavi di potenza (10 cm se gli uni e gli altri sono schermati).
- Se i cavi dei segnali di controllo si dovessero incrociare con i cavi di potenza, mantenere un angolo di incrocio di 90° in modo tale da minimizzare l'effetto dei campi magnetici.

Cavi motore

Lo schermo dei cavi motore (cavo potenza e cavo segnali retroazione) va collegato a massa:

- *lato drive* ⇒ togliere una parte della guaina esterna e fissare lo schermo al fondo zincato del quadro, utilizzando un pressacavo (i cavi forniti da Axor includono un collarino metallico, chiamato U-Clamp, adatto a tale scopo):



- *lato motore* ⇒ lo schermo va vincolato internamente alla parte metallica del connettore e quindi a massa attraverso la carcassa del motore.

2.7 Procedura per la messa in funzione base



La seguente procedura va eseguita solamente da personale tecnico qualificato che abbia familiarità con gli azionamenti. Per qualsiasi dubbio o approfondimento contattare Axor.

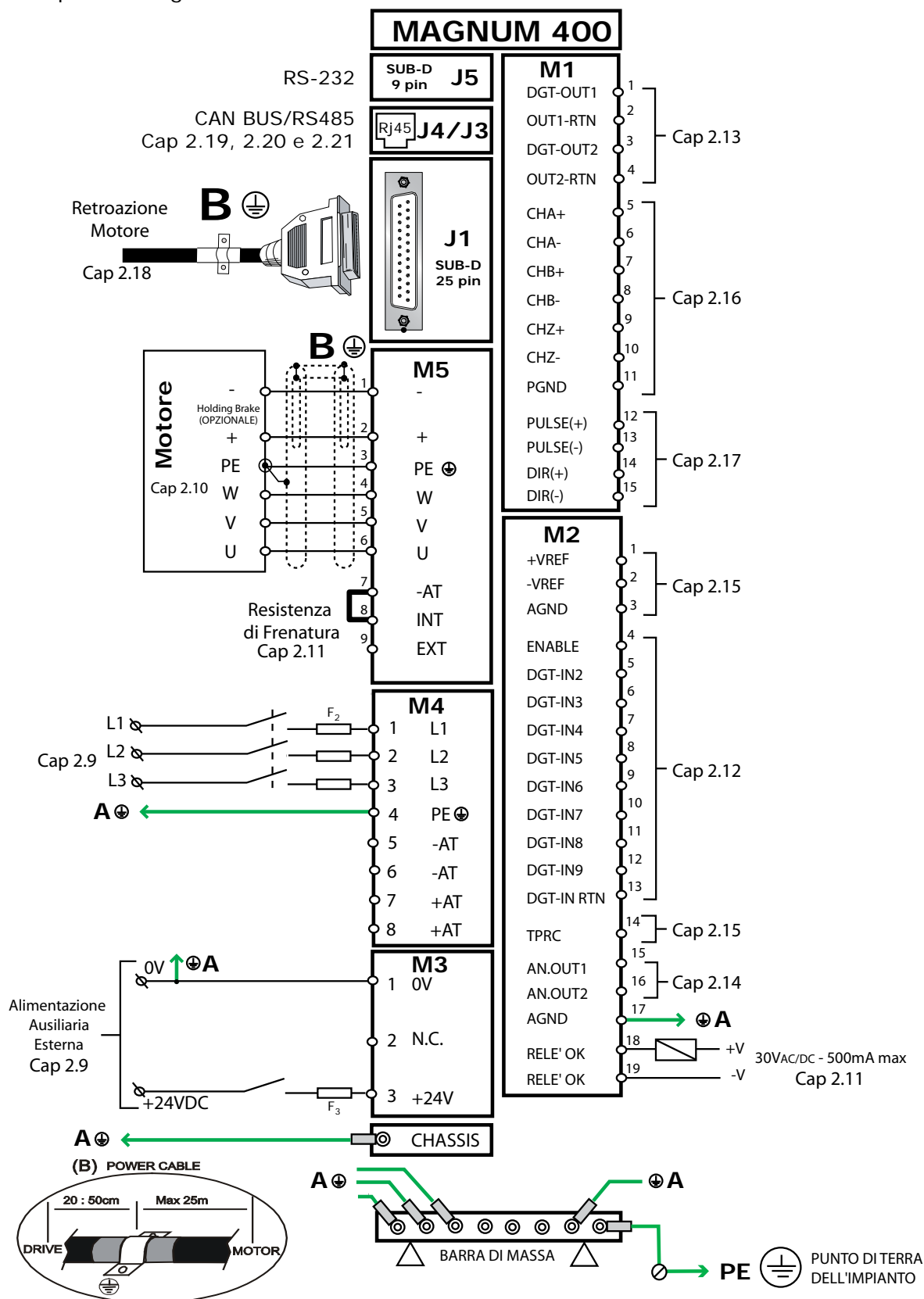
- a) **Togliere tensione** a tutte le alimentazioni presenti nel quadro in cui si esegue l'installazione.
- b) Verificare:
 - ✓ l'**abbinamento convertitore-motore** ⇒ la corrente continuativa che può essere assorbita dal motore deve essere *maggiore o uguale* della corrente nominale d'uscita impostata nel convertitore.
 - ✓ il corretto **posizionamento** del convertitore all'interno del quadro elettrico.
 - ✓ le **condizioni ambientali**, il **grado di inquinamento** e l'**aerazione**.
 - ✓ l'**impianto di messa a terra** del quadro su cui si installa il convertitore secondo le indicazioni riportate a pag.22.
- c) Eseguire il cablaggio con il seguente ordine evitando accuratamente che pezzi di cablaggio, cavi, fili, viti, oggetti conduttivi e quant'altro entrino nel convertitore attraverso le sue feritorie:
 - 1- Collegare la presa di **terra** del quadro.
 - 2- Collegare i **cavi di potenza del motore** (U, V, W) e il **filtro 3x1.2mH** se il cavo supera i 20/25m di lunghezza.
 - 3- Collegare la **terra (PE) del cavo potenza motore** e, se previsti, i cavi del **freno elettromeccanico**.
 - 4- Collegare lo **schermo esterno** del cavo comprendente la potenza motore ed il freno elettromeccanico: tale schermo va collegato sul fondo zincato del quadro elettrico, tramite pressacavo, in prossimità del convertitore (vedi "2.6 Note sul collegamento degli schermi").
 - 5- Se si utilizza la **resistenza di frenatura interna**, inserire un ponte tra i pin INT e -AT. Al contrario, se si utilizza la **resistenza di frenatura esterna** collegarla tra i pin EXT e -AT, utilizzando un cavo il più corto possibile. Se la lunghezza del cavo dovesse superare i 20/30cm, tale cavo deve essere intrecciato e schermato; lo schermo va connesso a massa ad ambo gli estremi tramite pressacavo sul pannello zincato del quadro.
 - 6- Collegare al convertitore il connettore **J1** (segnali di retroazione del motore).
 - 7- Collegare i **cavi dell'alimentazione di rete** (L1-L2-L3) e il cavo di **terra (PE)**.
Sezionare sempre tramite teleruttore o magnetotermico tutte le fasi di alimentazione del prodotto.
 - 8- Collegare i **cavi dell'alimentazione ausiliaria** da +24Vdc.
Utilizzare un alimentatore esterno stabilizzato e galvanicamente isolato dalla rete.
 - 9- Collegare il PC al convertitore utilizzando il cavo seriale **RS232**.
 - 10- Alimentare il convertitore con la **tensione ausiliaria** e con la **tensione di rete** rispettando la sequenza di accensione illustrata a fine capitolo.
 - 11- Aprire l'interfaccia *Speeder One*.
 - 12- Eseguire i test sul convertitore e sul motore.

A pagina seguente è riportato un *esempio di collegamento base*.

Nelle pagine successive sono riportati i collegamenti delle interfacce riportate nello schema di collegamento base, per ulteriori dettagli si rimanda agli allegati "**Manuale Modalità Operative**", "**Manuale Funzionalità Aggiuntive**", "**Manuale Posizionatore**" presenti nel CD fornito assieme al convertitore.

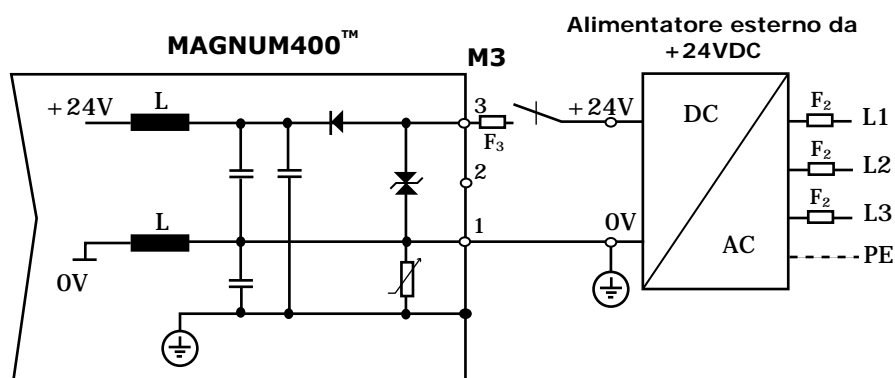
2.8 Esempio di collegamento base

Esempio di collegamento BASE:



2.9 Collegamento alimentazioni

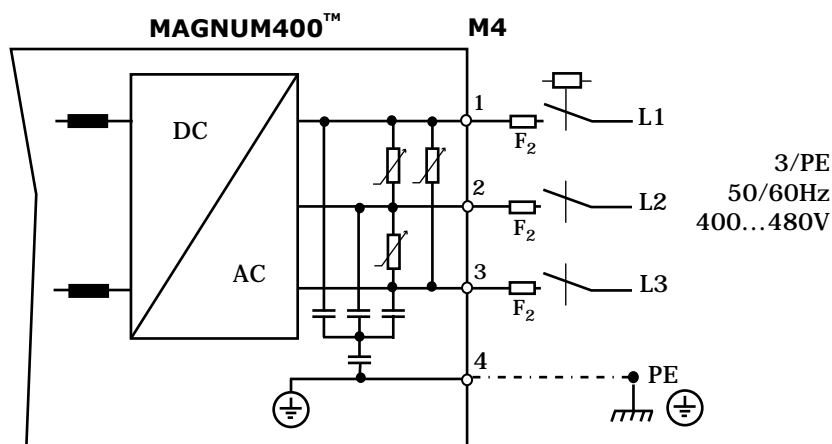
Collegamento ALIMENTAZIONE AUSILIARIA +24Vdc



Note:

- Tensione accettata dal morsetto M3-3: **+24VDC** (0%, +15%);
- Corrente richiesta all'alimentatore esterno: **3A** (motore **con** freno);
- Corrente richiesta all'alimentatore esterno: **1A** (motore **senza** freno);
- Si raccomanda di inserire il **fusibile F₃** (da **6A T**).
- Si raccomanda di connettere alla barra di massa dell'impianto il riferimento 0V dell'alimentatore.

Collegamento ALIMENTAZIONE DI RETE



Note:

- **Sezionati sempre tramite teleruttore o magnetotermico tutte le fasi di alimentazione (L1, L2 ed L3).**
- Se si adotta un'alimentazione compresa tra 400V e 480V, ma non è presente la terra di protezione o è presente un sistema di protezione di terra asimmetrico, è necessario utilizzare un **trasformatore di isolamento**.

La **POTENZA NOMINALE DEL TRASFORMATORE** si ricava sommando le potenze di ciascun motore:

$$P_t = P_n + P_n + P_n + \dots$$

P_t = potenza nominale del trasformatore (VA)

P_n = potenza nominale di ogni motore (VA), data dalla seguente formula:

$$P_n = n \times C_n / 9,55$$

P_n = potenza nominale resa all'albero motore (VA)

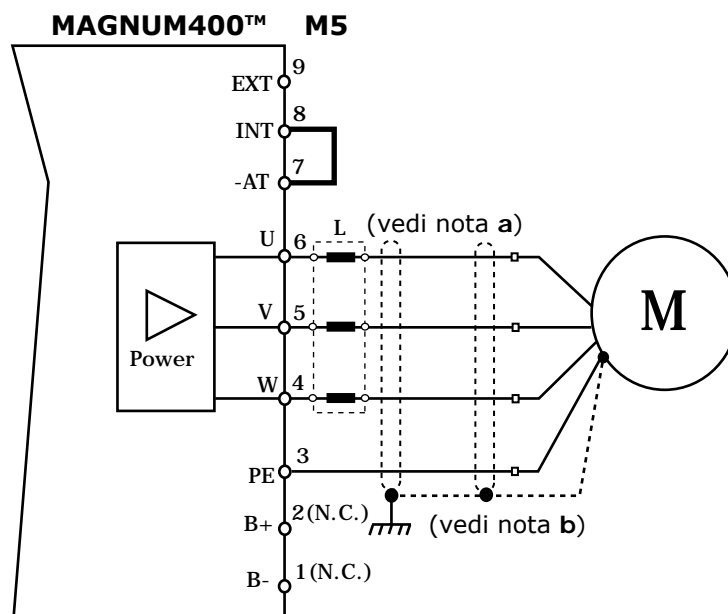
n = velocità del motore (rpm)

C_n = coppia nominale erogata dal motore (Nm)

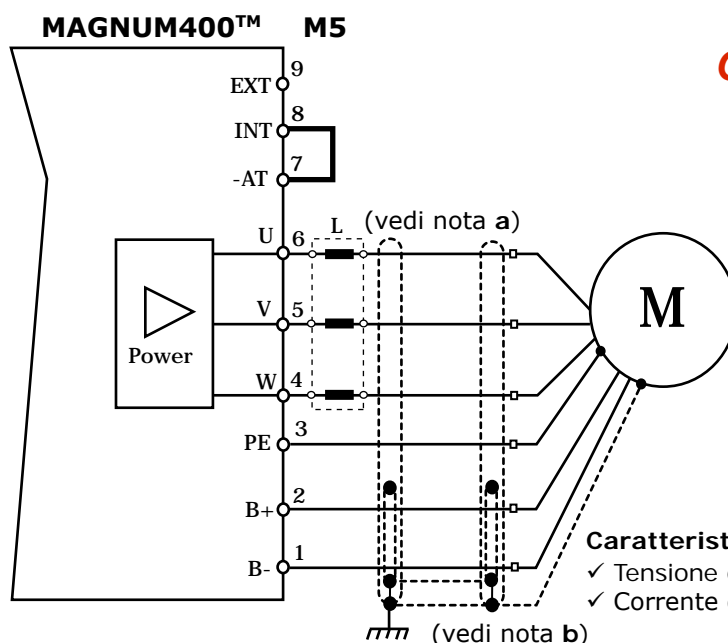
2.10 Collegamento potenza motore

Collegamento POTENZA MOTORE + FRENO

SENZA freno



CON freno

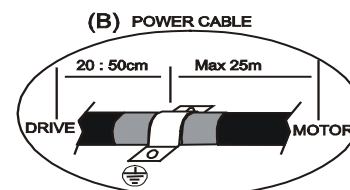


Note:

a- Per connessioni superiori ai 20/25m inserire i filtri Axor da **3x1.2mH** - 20Arms.

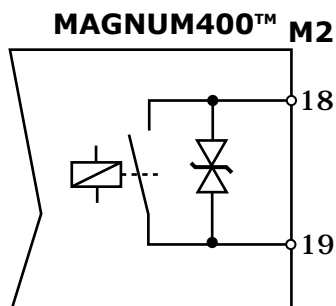
b- Il **collegamento a massa** dello schermo del cavo di potenza deve essere eseguito sul fondo zincato, **tramite pressacavo**, in prossimità del convertitore (20-50cm).

Lato motore lo schermo è vincolato internamente alla parte metallica del connettore e quindi a massa attraverso la carcassa del motore.



2.11 Collegamento relè ok e resistenza di frenatura

Collegamento RELE' OK

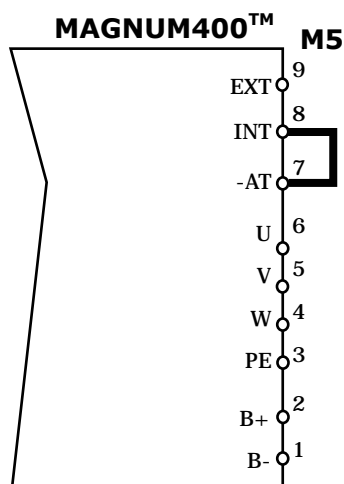


Normalmente aperto quando il drive non è alimentato; normalmente chiuso quando il drive è alimentato e non ci sono allarmi.

30VAC/DC - 500mA max

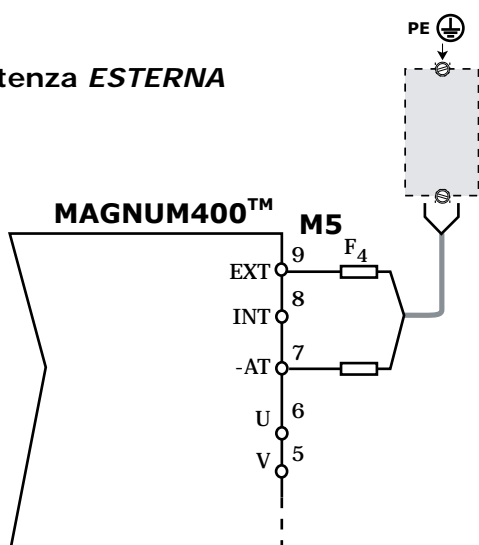
Collegamento RESISTENZA DI FRENATURA

resistenza *INTERNA*



Attenzione: Il circuito interno di frenatura viene abilitato solo se è presente il ponte tra i pin 7 (-AT) e 8 (-INT) del connettore M5.

resistenza *ESTERNA*

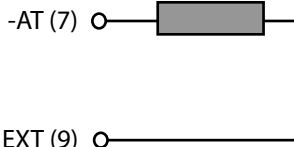
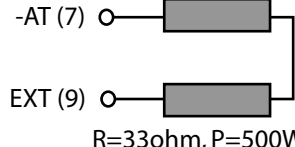
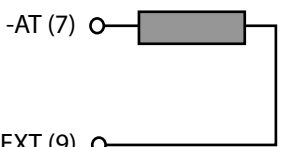
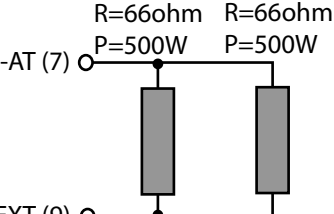


OPZIONALE

Il cavo deve essere il più corto possibile. Fissare le resistenze sul fondo zincato del quadro elettrico utilizzando le apposite viti. Se il cavo supera i 20/30cm di lunghezza, tale cavo deve essere intrecciato e schermato; lo schermo va connesso sul fondo zincato del quadro elettrico ad ambo gli estremi, tramite pressacavo, quanto più possibile vicino al convertitore e alla resistenza.

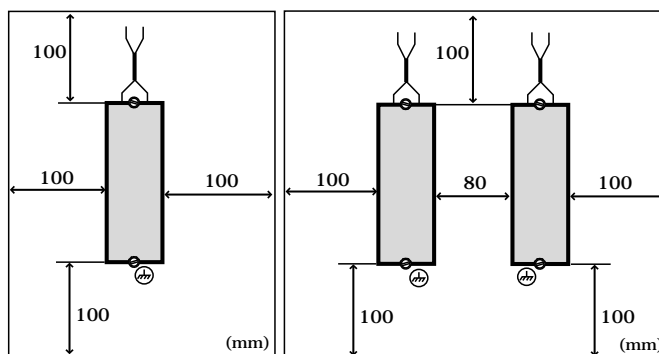
2.11 Collegamento relè ok e resistenza di frenatura

Nella seguente tabella vengono riportati i dati delle resistenze esterne fornite dalla Axor:

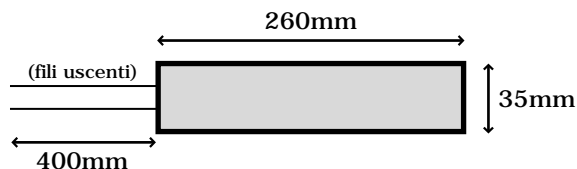
RESISTENZE DI FRENATURA ESTERNE				
Taglia drive [A]	Resistenza R5 da $P_{tot}=500W$	Collegamento	Resistenza R10 da $P_{tot}=1000W$	Collegamento
1,5/3	1 resistenza da 66 ohm 500W	$R=66ohm, P=500W$ -AT (7) 	2 resistenze serie da 33 ohm 500W	$R=33ohm, P=500W$ -AT (7) 
3,5/7				
7/14				
10/20	1 resistenza da 33 ohm 500W	$R=33ohm, P=500W$ -AT (7) 	2 resistenze parallelo da 66 ohm 500W	$R=66ohm, P=500W$ $R=66ohm, P=500W$ -AT (7) 
14/28				
20/40				

Note:

- La temperatura sul fondo in lamiera zincato può superare i 200°C.
- Non montare la resistenza su superfici danneggiabili dal calore.
- Se le resistenze vengono montate esternamente al quadro, è necessario provvedere a delle apposite protezioni.
- In fase di montaggio si consiglia di rispettare le seguenti *distanze di sicurezza*:



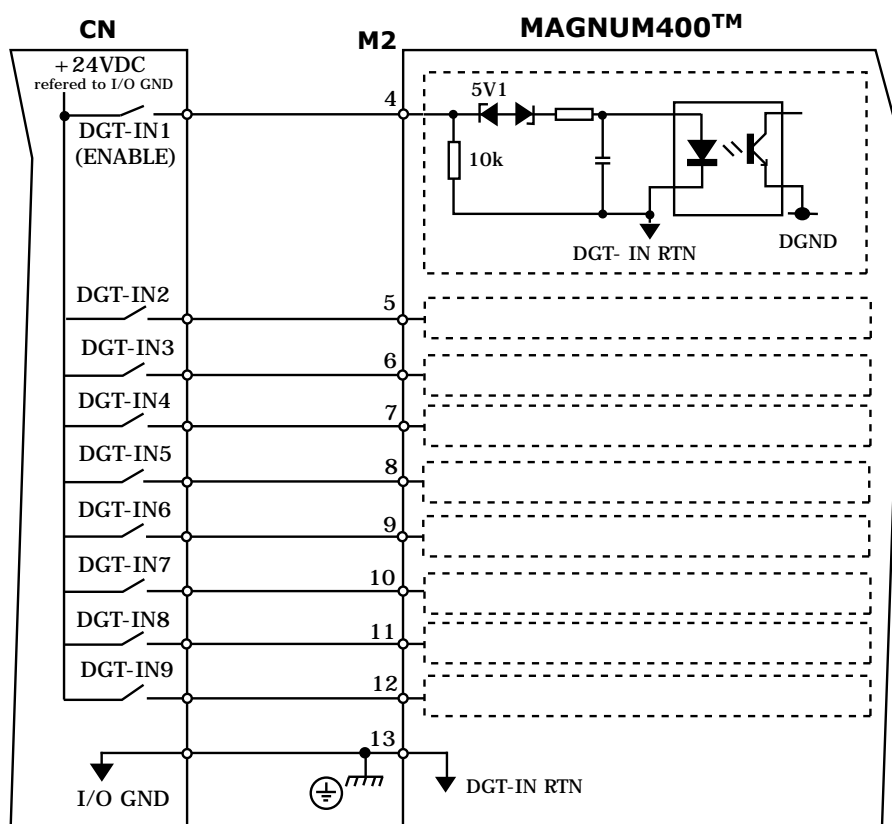
- Le resistenze esterne fornite dalla Axor hanno le seguenti *dimensioni*:



Nota: A seconda del tipo di resistenza utilizzata, interna o esterna, si raccomanda di impostare correttamente il parametro *Regen Resistance* nella finestra "General Setting" dell'interfaccia *Speeder One*: **internal** (se si utilizza la resistenza di frenatura interna), **external** (se si utilizza una resistenza di frenatura esterna).

2.12 Collegamento ingressi digitali

Collegamento INGRESSI DIGITALI

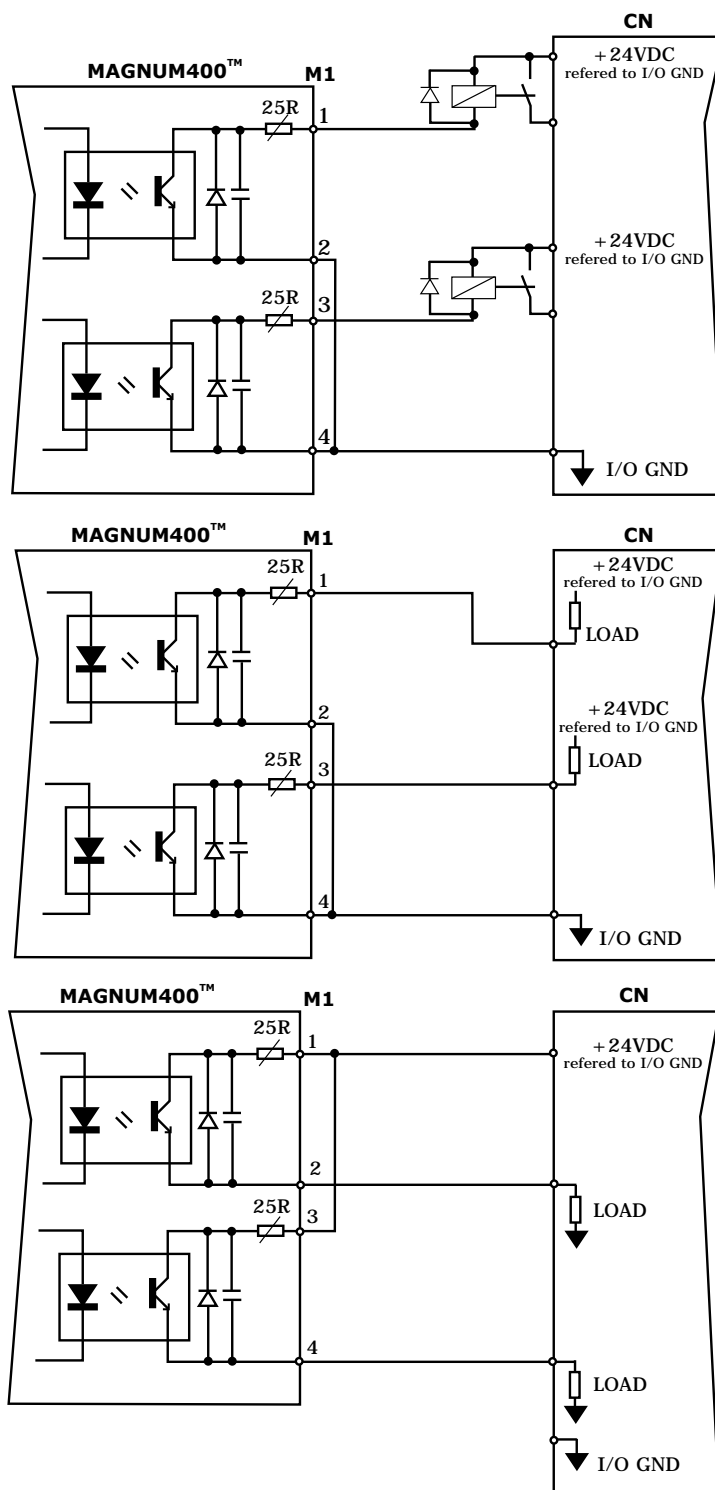


Note:

- La circuiteria di ingresso è predisposta per segnali da **+24VDC-7mA** (PLC compatibile). Il range di abilitazione è compreso tra **+14VDC min** e **+30VDC max**.
- Il morsetto **M2-4 (ENABLE)** viene utilizzato solo come abilitazione del convertitore, non è possibile altra configurazione per questo ingresso. Se il livello di ENABLE è basso (0V), il convertitore è disabilitato e il motore risulta libero (in assenza del freno elettromeccanico); se l'ingresso ENABLE è attivo (+24V) il convertitore è abilitato e quindi in coppia (in assenza di allarmi attivi e a patto d'aver rispettato la sequenza di accensione illustrata nel paragrafo 2.21).
ATTENZIONE: L'ABILITAZIONE/DISABILITAZIONE DEL CONVERTITORE ATTRAVERSO L'INGRESSO ENABLE NON COSTITUISCE UNA FUNZIONE DI SICUREZZA.
- Gli altri ingressi possono essere usati per attivare funzioni pre-programmate del convertitore (ad esempio: contatti di finecorsa, freno elettromeccanico, procedure di homing e di posizionamento, ecc.). Per una descrizione dettagliata delle funzioni pre-programmate si rimanda agli allegati "**Interfaccia Speeder One**", "**Manuale Funzionalità Aggiuntive**" e "**Manuale Posizionatore**" presenti nel CD fornito assieme al convertitore.
- Si raccomanda di collegare il morsetto **M2-13 (DGT-IN RTN)** alla barra di massa dell'impianto.

2.13 Collegamento uscite digitali

Collegamento USCITA DIGITALE (esempi)



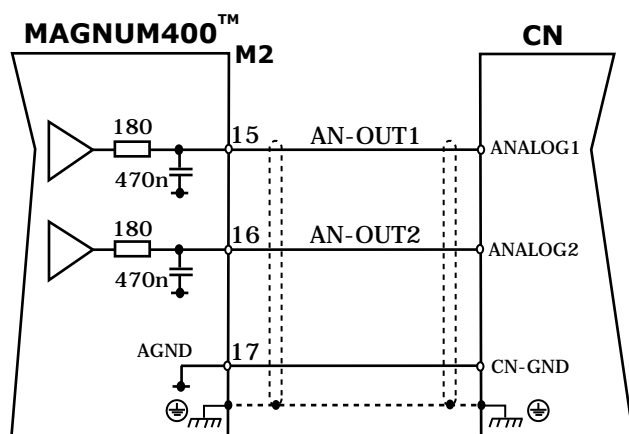
Carico max. per ogni uscita:
50[mA].

Usare sempre relè con in paral-
lelo un diodo di ricircolo.

Le uscite digitali possono essere utilizzate per generare segnalazioni da funzioni pre-programmate del convertitore. Per una descrizione dettagliata delle funzioni pre-programmate si rimanda all'allegato "Interfaccia *Speeder One*" presente nel CD fornito assieme al convertitore.

2.14 Collegamento uscite analogiche

Collegamento USCITE ANALOGICHE



Permettono di analizzare con l'oscilloscopio alcune variabili predefinite del sistema.

Sulle due uscite sono presenti delle **tensioni variabili nel range $\pm 10V$** : il valore effettivo della variabile viene normalizzato su tale intervallo (cioè $+10V$ equivale al valore max, mentre $-10V$ equivale al valore min).

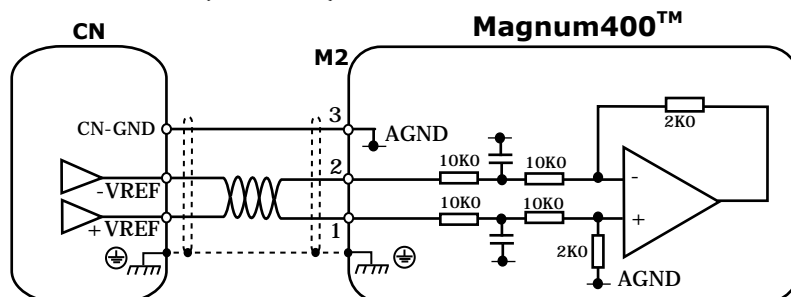
Sono impostabili da Speeder One.

Nota: Lo schermo va collegato ad ambo i lati: lato drive seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

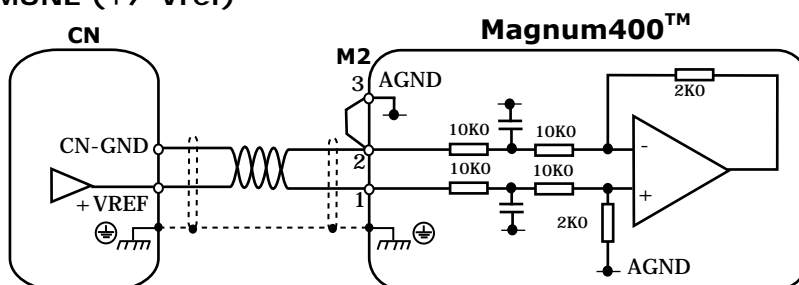
2.15 Collegamento ingressi analogici

Collegamento **INGRESSO ANALOGICO DIFFERENZIALE** O DI **MODO COMUNE (+/-Vref e TPRC)**

MODO DIFFERENZIALE (+/-Vref)



MODO COMUNE (+/-Vref)



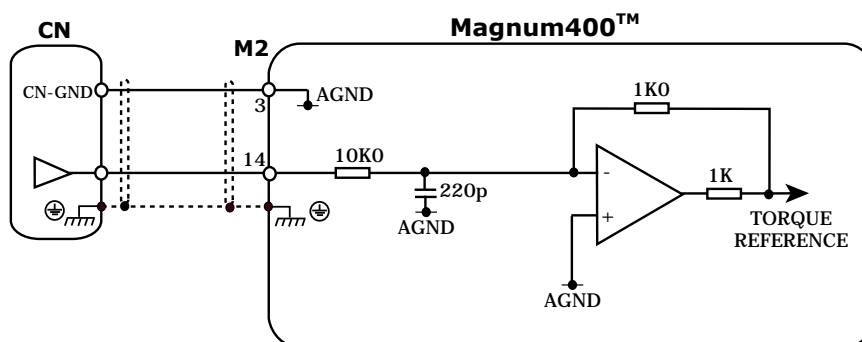
Le **caratteristiche tecniche** degli ingressi (+/-Vref) sono le seguenti:

- ✓ Tensione accettata: $\pm 10V$ Max.
- ✓ Impedenza d'ingresso: **40k ohm**.

Applicare il riferimento di tensione positivo a **M2-1**; mentre per invertire il senso di rotazione applicare il riferimento di tensione positivo a **M2-2**, oppure modificare il parametro **Rotary Direction** nella finestra **Speed** (da **Positive** a **Negative**).

Nota: Si consiglia di collegare lo schermo a massa ad ambo i lati: lato drive seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

MODO COMUNE (TPRC)



Le **caratteristiche tecniche** dell'ingresso TPRC sono le seguenti:

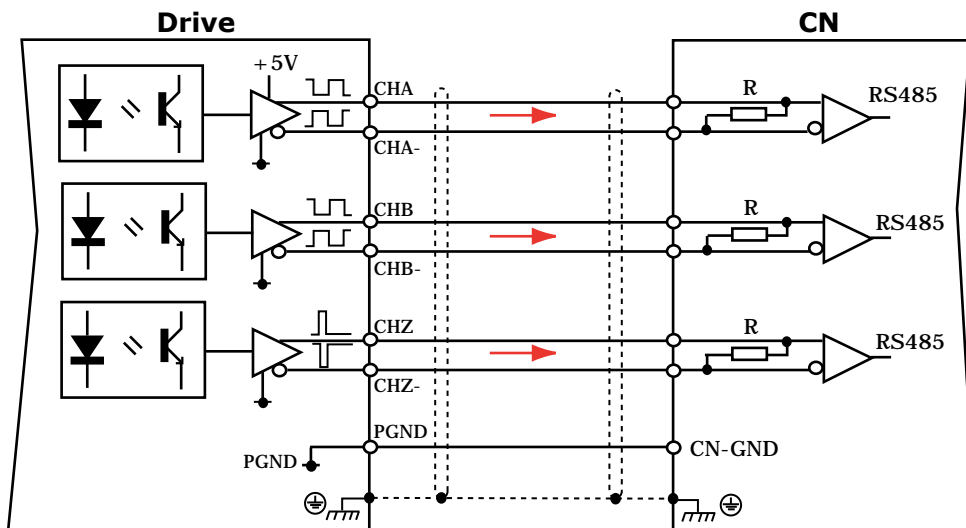
- ✓ Tensione accettata: $\pm 10V$ Max.
- ✓ Impedenza d'ingresso: **10k ohm**.

Nota: Si consiglia di collegare lo schermo a massa ad ambo i lati: lato drive seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

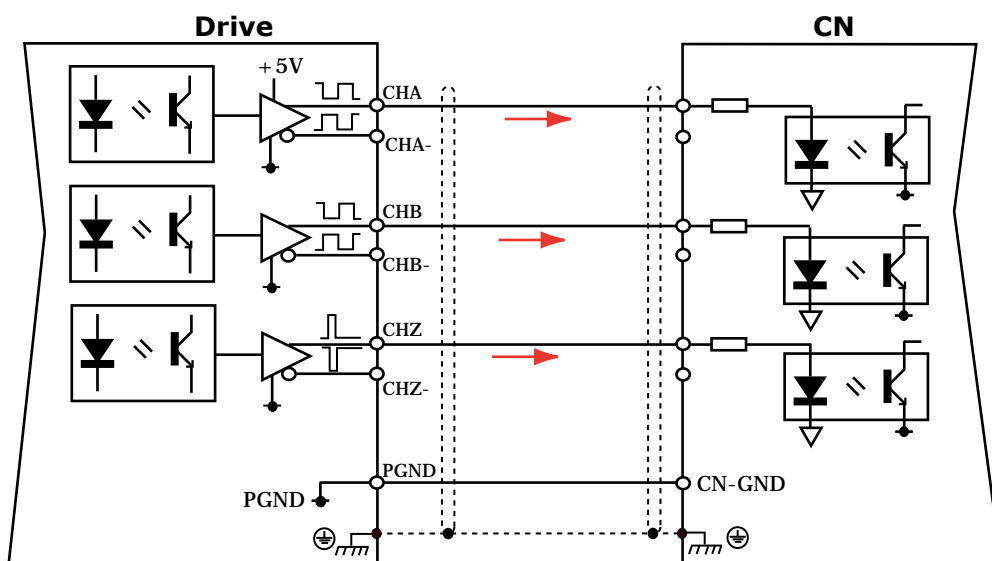
2.16 Collegamento uscite encoder emulato

Collegamento USCITE ENCODER EMULATO

Ingressi CN del tipo LINE RECEIVER



Ingressi CN del tipo MODO COMUNE

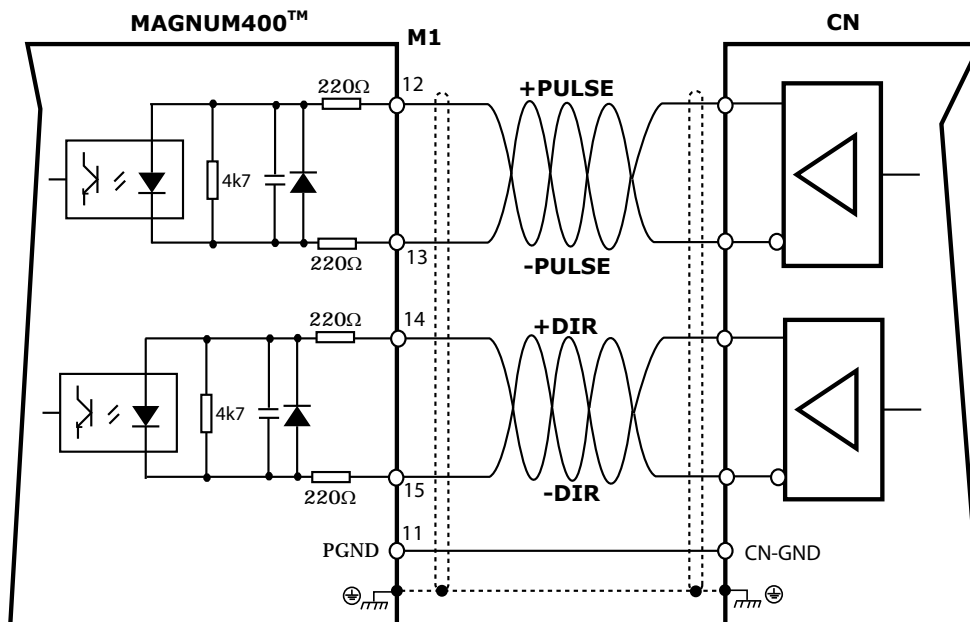


Nota: Si consiglia di collegare lo schermo a massa ad ambo i lati: lato drive seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

2.17 Collegamento ingressi Pulse/Dir

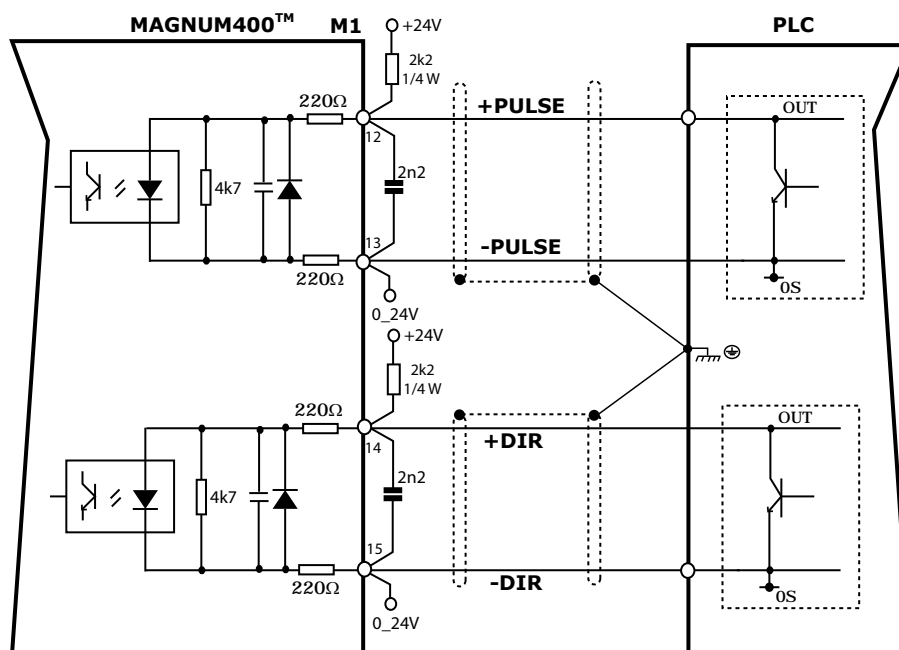
Collegamento per il comando IMPULSI/DIREZIONE

Segnali logici 0/+5V



Nota: Si consiglia di collegare lo schermo a massa ad ambo i lati: lato drive seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

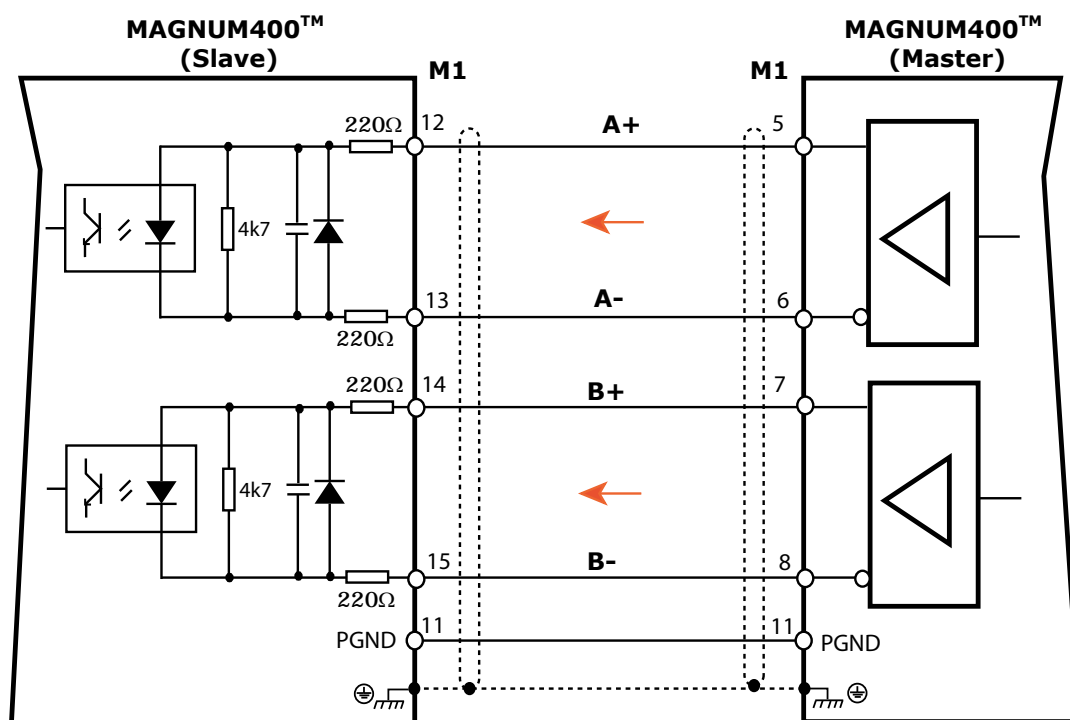
Segnali logici 0/+24V open collector NPN



Nota: Si consiglia di schermare separatamente le due coppie di conduttori e di collegare le calze tra loro e alla massa del PLC.

2.17 Collegamento ingressi Pulse/Dir

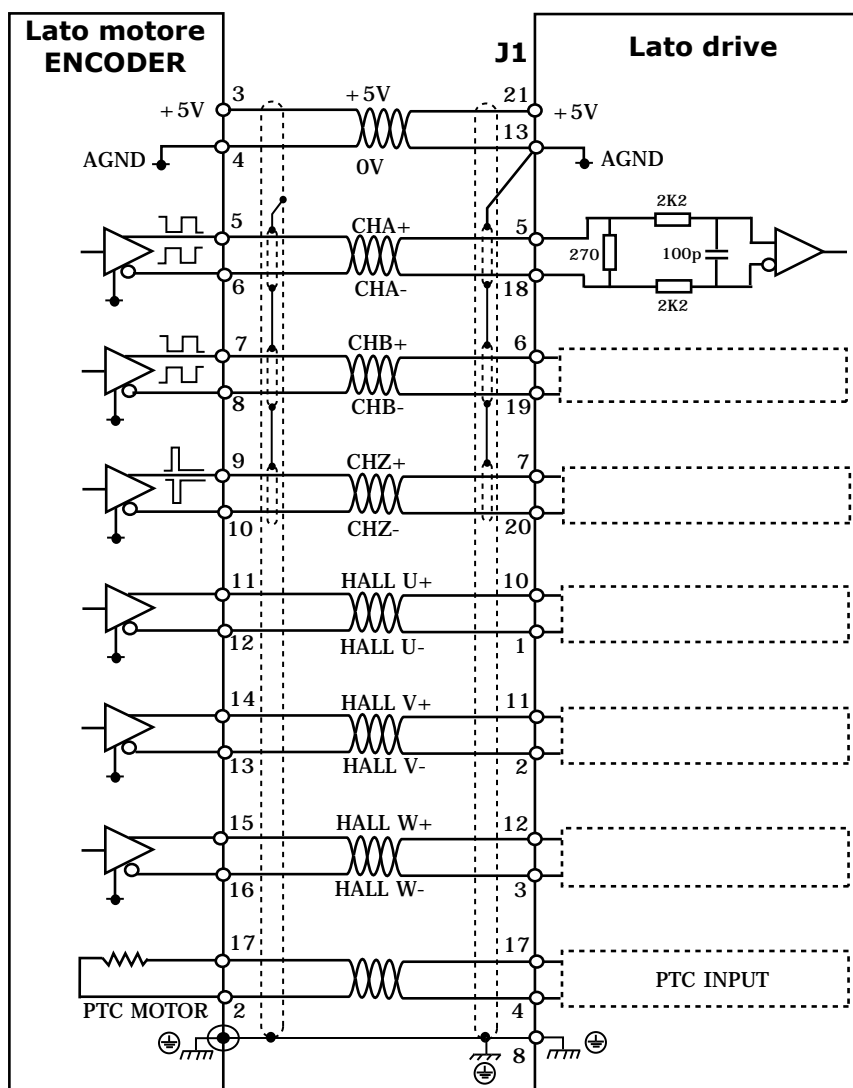
Collegamento per il FUNZIONAMENTO IN ASSE ELETTRICO



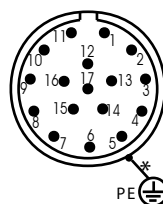
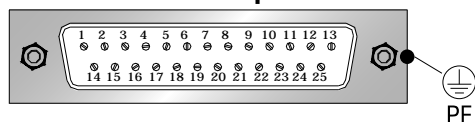
Nota: Lo schermo va collegato ad ambo i lati: seguire il collegamento illustrato al paragrafo 2.6.

2.18 Collegamento segnali retroazione

Collegamento RETROAZIONE DA ENCODER



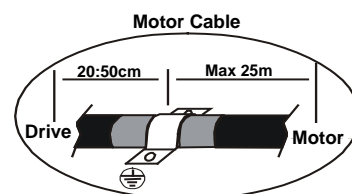
Connettore J1
Sub-D 25 poli



Connettore circolare
17 poli
(Encoder)

In caso di motore senza protezione termica (PTC MOTOR) occorre ponticellare i pin 4 e 17 del connettore "J1, Sub-D 25 vie" lato azionamento.

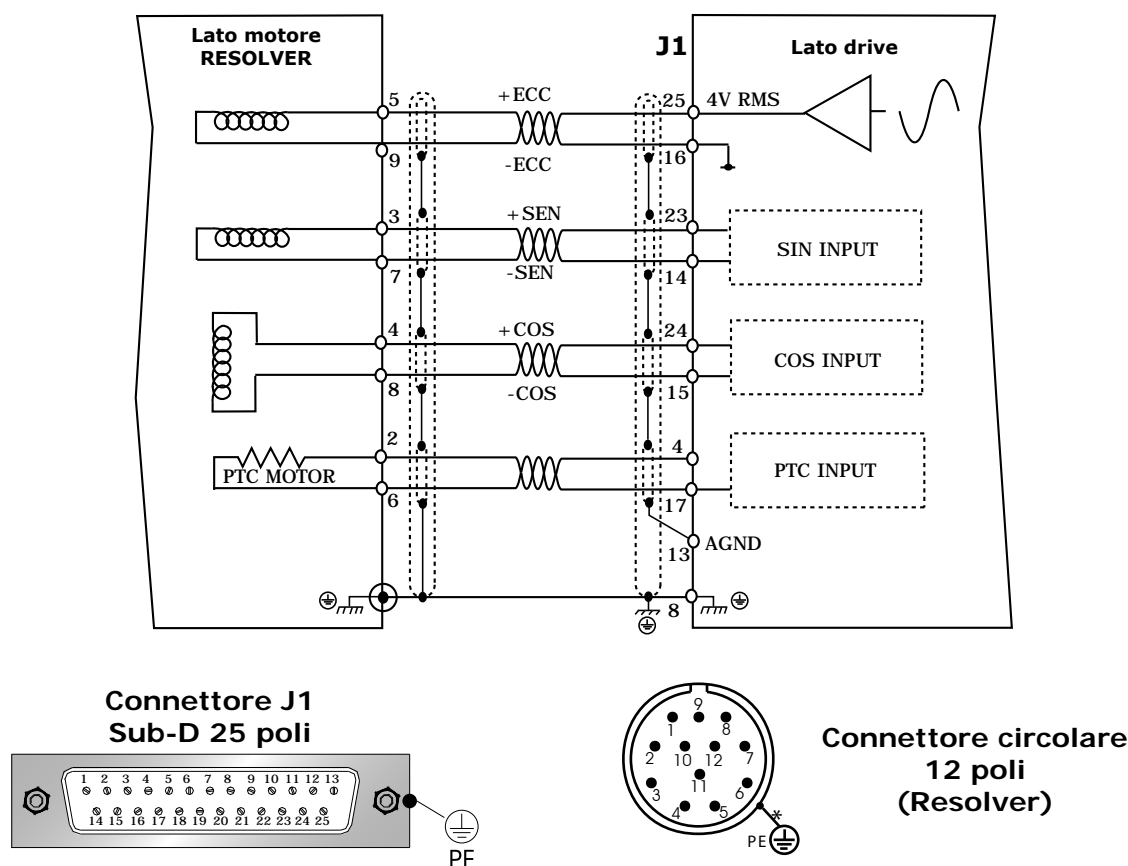
Nota: Il collegamento a massa dello schermo esterno del cavo motore deve essere eseguito sul fondo zincato, **tramite pressacavo**, in prossimità del convertitore (20-50cm). Lato motore lo schermo è vincolato internamente alla parte metallica del connettore e quindi a massa attraverso la carcassa del motore.



2.18 Collegamento segnali retroazione

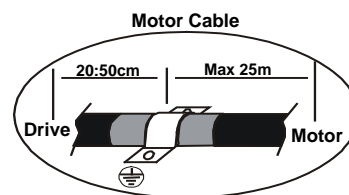
Collegamento RETROAZIONE DA RESOLVER

OPZIONALE



In caso di motore senza protezione termica (PTC MOTOR) occorre ponticellare i pin 4 e 17 del connettore "J1, Sub-D 25 vie" lato azionamento.

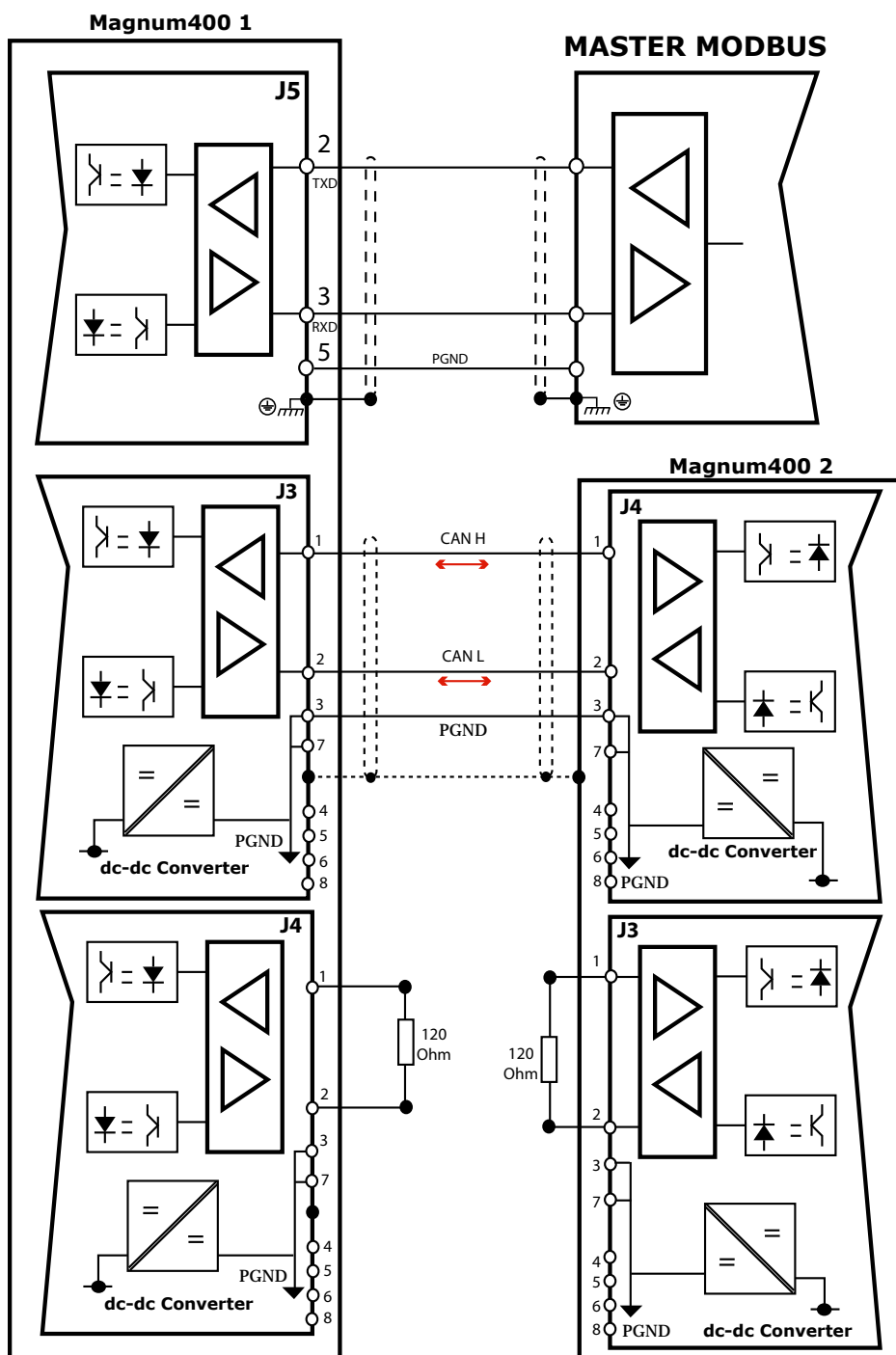
Nota: Il collegamento a massa dello schermo esterno del cavo motore deve essere eseguito sul fondo zincato, **tramite pressacavo**, in prossimità del convertitore (20-50cm). Lato motore lo schermo è vincolato internamente alla parte metallica del connettore e quindi a massa attraverso la carcassa del motore.



2.19 Collegamento in Multidrop

Collegamento in MULTIDROP

OPZIONALE



Note:

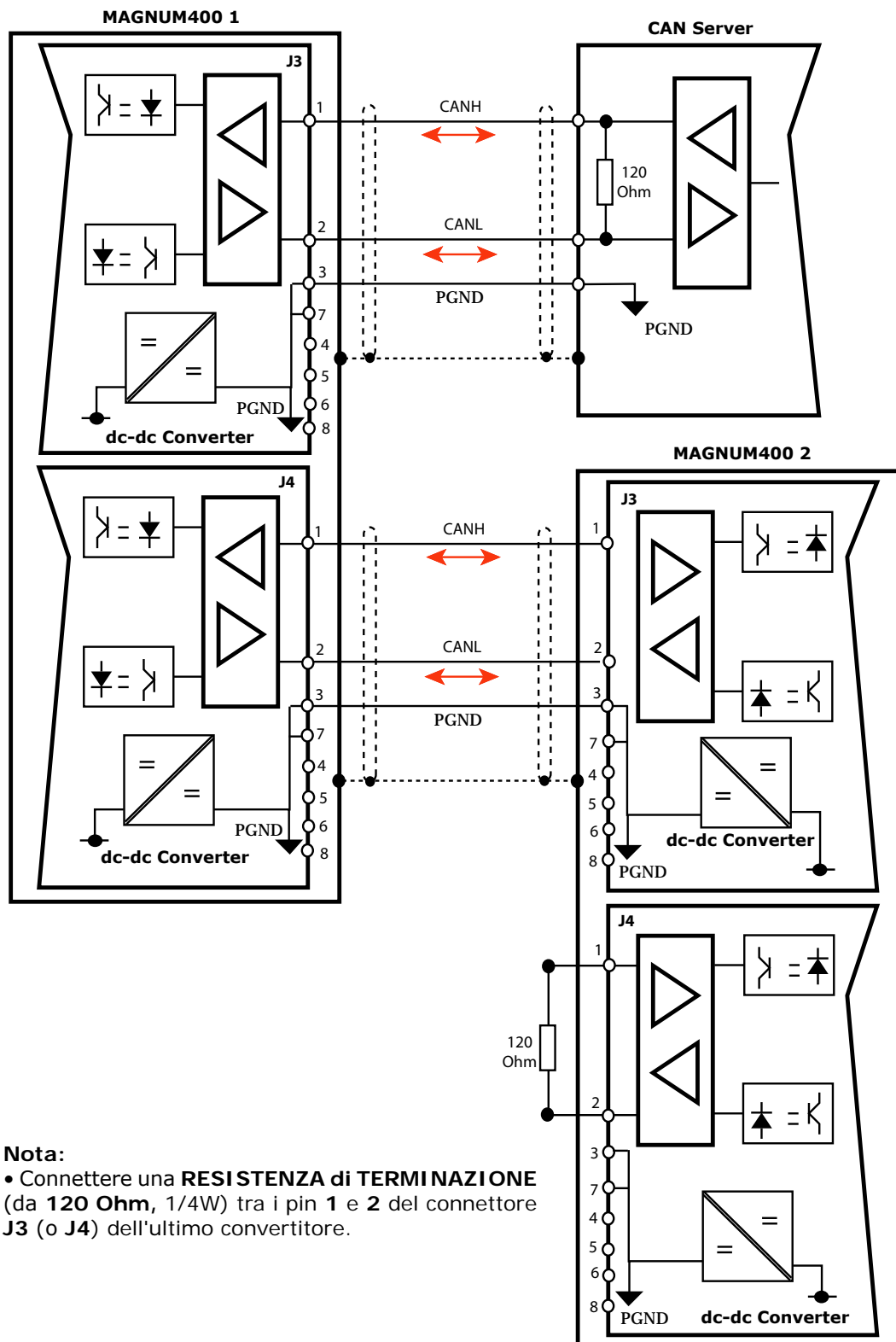
- Connettere il primo **Magnum400™** al **Master ModBus** utilizzando un cavo RS232 (connettore **J5**); connettere ogni **Magnum400™** con il precedente e con il successivo utilizzando i connettori **J3** e **J4**; connettere una **RESISTENZA di TERMINAZIONE** (da 120 Ohm, 1/4W) tra i pin 1 e 2 del connettore **J3** (o **J4**) del primo **Magnum400™** e un'altra resistenza tra i pin 1 e 2 del connettore **J3** (o **J4**) dell'ultimo convertitore.

- Gli azionamenti Axor utilizzano il **protocollo di comunicazione MODBUS** implementato come da specifiche **Modicon** reperibili sul sito <http://www.modicon.com/techpubs/>. Per ulteriori dettagli si rimanda all'allegato "Manuale ModBus" presente nel CD fornito assieme al convertitore.

2.20 Collegamento in CanBus

Collegamento in CANBUS

OPZIONALE



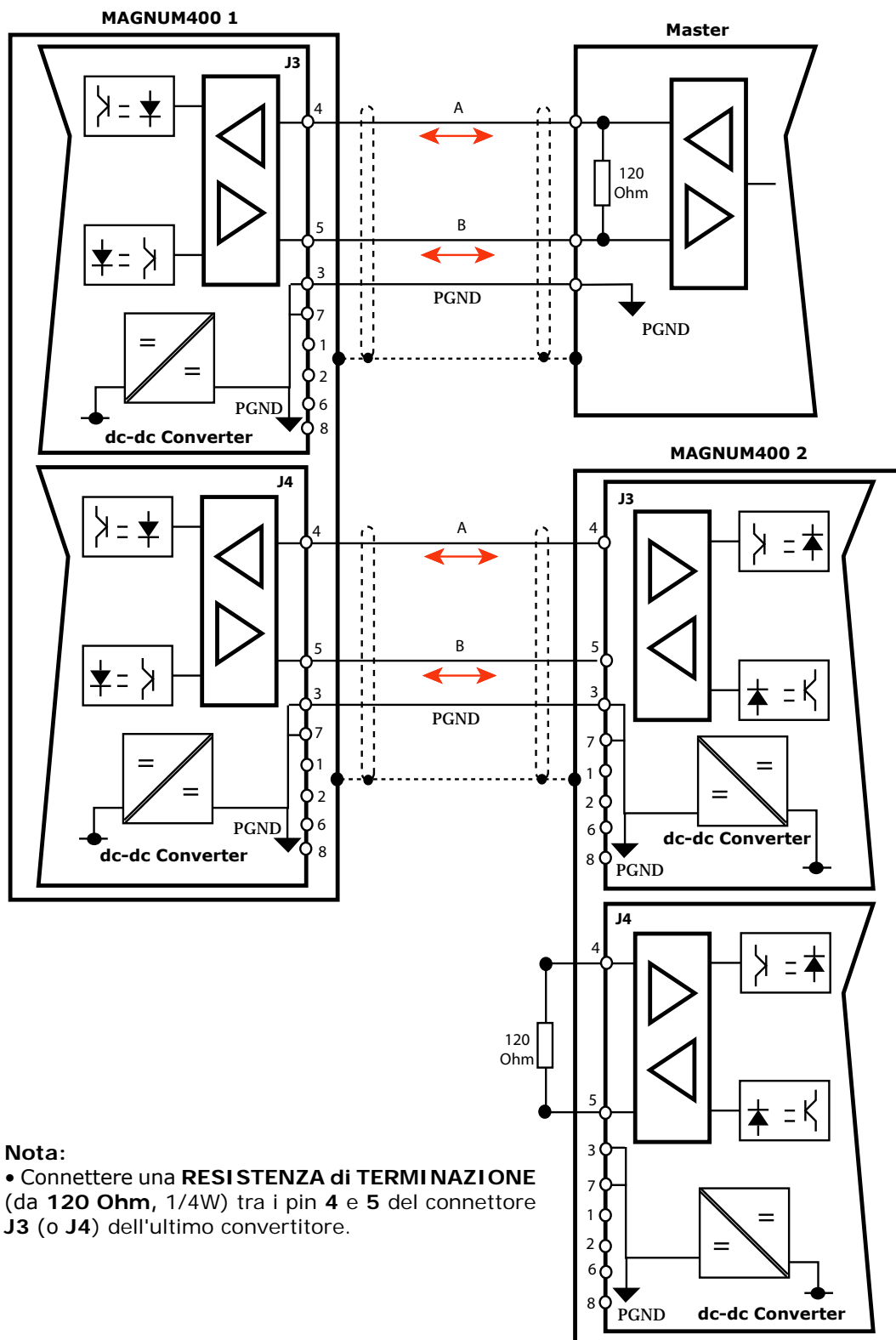
Nota:

- Connettere una **RESISTENZA di TERMINAZIONE** (da **120 Ohm**, 1/4W) tra i pin **1** e **2** del connettore **J3** (o **J4**) dell'ultimo convertitore.

2.21 Collegamento in RS485

Collegamento in RS485

OPZIONALE



2.22 Accensione del Magnum400

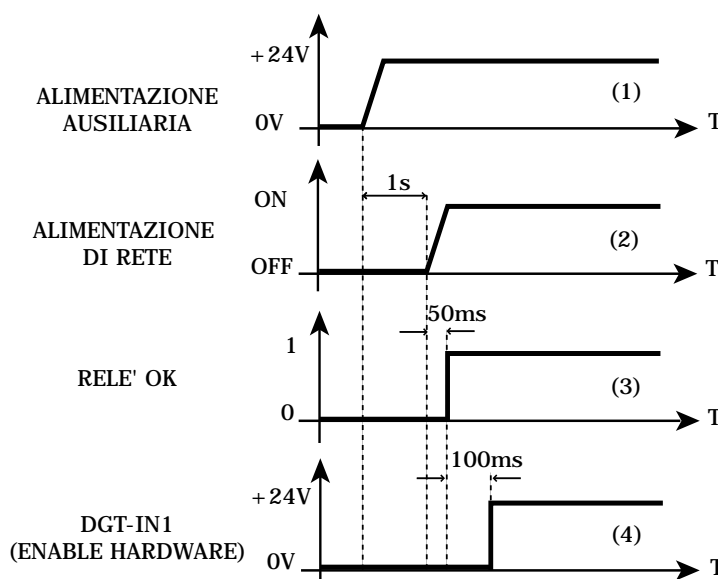
L'accensione del **Magnum400™** deve avvenire secondo la sequenza indicata di seguito, al fine di salvaguardare il convertitore e l'impianto stesso:

1) Alimentare il convertitore con la tensione ausiliaria da **+24VDC**.

2) Dopo **1sec.** collegare l'alimentazione di rete.

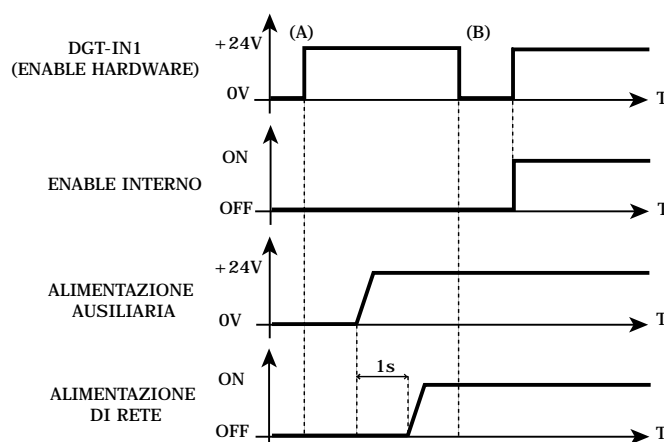
3) dopo la salita della rete, il contatto "Relè Ok" si chiude(*).

4) Dopo 100ms dalla chiusura del contatto "Relè Ok" è possibile abilitare il convertitore con il tasto **"Enable"** da interfaccia o con l'ingresso digitale **DGT-IN1** da CN.

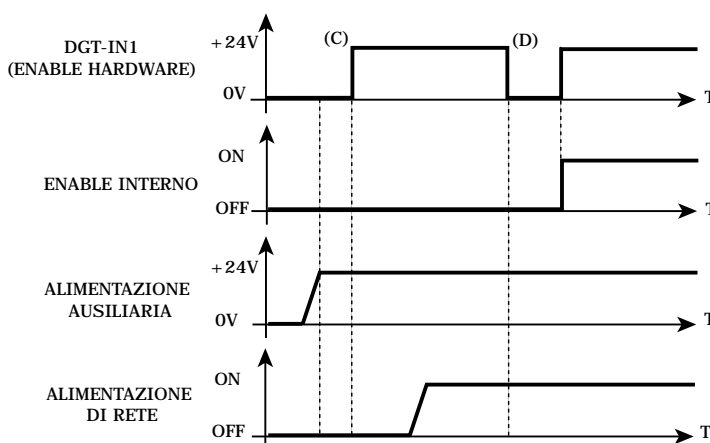


(*)E' possibile chiudere il contatto dopo l'inserzione della sola alimentazione ausiliaria, impostando la funzione "Closed when ready" nella finestra "General Settings" dell' interfaccia *Speeder One*.

Attenzione: Se L'ingresso digitale **DGT-IN1 (ENABLE)** dovesse essere abilitato dal CN prima dell'accensione del convertitore (A), dopo aver alimentato il convertitore con l'alimentazione ausiliaria e l'alimentazione di rete, è necessario disabilitare e riabilitare l'ingresso **DGT-IN1** (B), in modo tale da abilitare anche l'ENABLE INTERNO. In caso contrario l'ENABLE INTERNO rimane disabilitato e l'utilizzatore non può eseguire alcuna movimentazione.



Attenzione: Se L'ingresso digitale **DGT-IN1 (ENABLE)** dovesse essere abilitato dal CN dopo aver alimentato il convertitore con l'alimentazione ausiliaria, ma prima di aver collegato l'alimentazione di rete (C), è necessario disabilitare e riabilitare l'ingresso **DGT-IN1** (D), in modo tale da abilitare l'ENABLE INTERNO. In caso contrario l'ENABLE INTERNO rimane disabilitato e l'utilizzatore non può eseguire alcuna movimentazione.

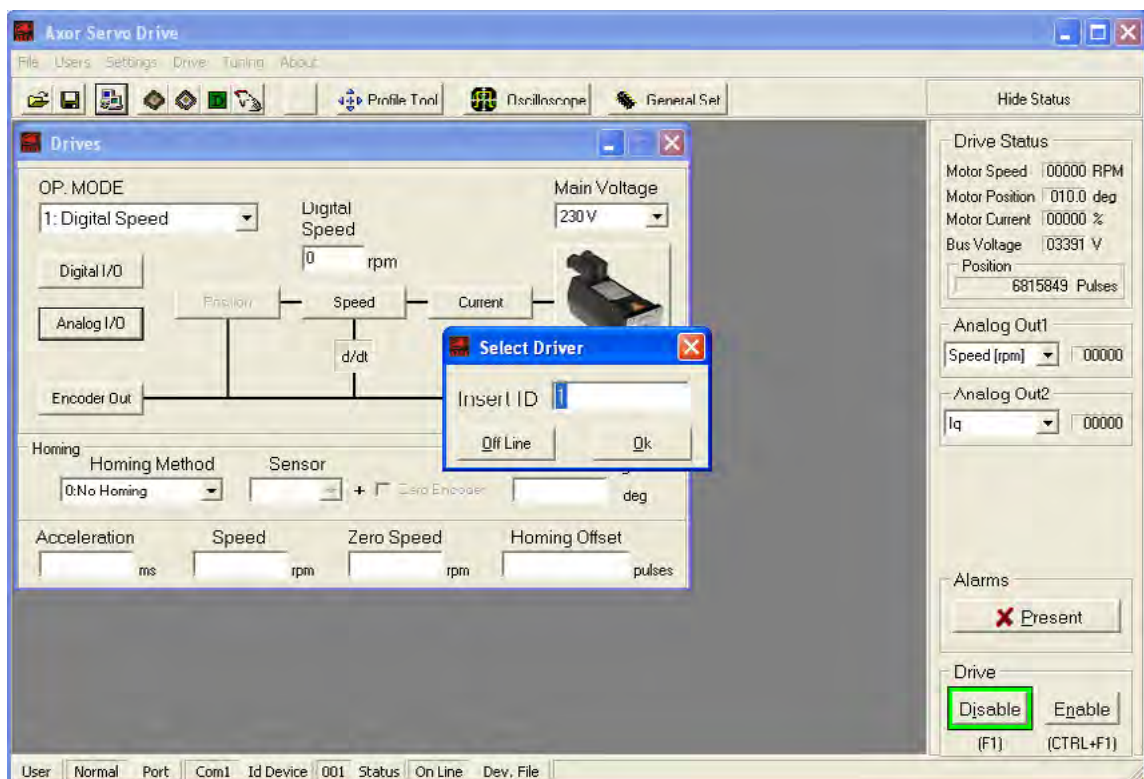


2.23 Test motore



La seguente procedura vuole essere una linea guida per una prima verifica funzionale del sistema convertitore-motore. **Deve essere eseguita solamente da personale tecnico qualificato. Per qualsiasi dubbio o approfondimento contattare Axor.**

- 1) Seguire la procedura di installazione BASE descritta precedentemente. **ATTENZIONE: non applicare alcun carico al motore.**
- 2) Installare l'interfaccia Axor *Speeder One* da CD.
- 3) Alimentare il convertitore: fornire l'alimentazione ausiliaria e poi l'alimentazione di rete (seguendo la procedura descritta precedentemente).
- 4) Avviare l'interfaccia Axor *Speeder One* cliccando sull'eseguibile "Axormb.exe" nella directory: "C:\Programmi\Axor". Si aprirà la finestra principale "Axor Servo Drive" e contemporaneamente la finestra "Select Driver" nella quale va inserito l'identificativo del convertitore con il quale si vuole comunicare (per default i convertitori hanno identificativo 1), successivamente premere OK:



- 5) Se il convertitore è stato fornito **"Non configurato"** è necessario caricare un file di taratura preimpostato; a tal proposito:

- nella finestra principale selezionare il menu **"File"** e quindi **"Open"**;
- nella directory: ...\\Axor\\Data\\Devices\\ selezionare il file di taratura corrispondente all'accoppiamento drive-motore in dotazione, successivamente premere **"Apri"**;
- salvare i valori caricati sul convertitore utilizzando il tasto **"Save Data To EEPROM"**.

Se il convertitore è *già configurato per un determinato motore*, è sufficiente controllare i seguenti parametri:

- ✓ Tensione di rete (menu *Main Voltage* nella finestra principale dell'interfaccia)
- ✓ Numero poli del motore (finestra *Motor*)
- ✓ Tipo Retroazione (finestra *Motor*)
- ✓ Impulsi/giro encoder o n° poli resolver (finestra *Motor*)
- ✓ Corrente Irms (finestra *Current*)
- ✓ Corrente Ipk (finestra *Current*)
- ✓ Velocità massima (finestra *Speed*)

2.23 Test motore

6) Se dovessero comparire allarmi, procedere alla loro risoluzione prima di continuare con la seguente procedura, a tal proposito si rimanda al capitolo 3.

7) Impostare la modalità operativa "**1: Digital Speed**", impostare un riferimento digitale di velocità pari a 100rpm, abilitare il convertitore con il tasto **Enable**.

Se l'albero motore gira correttamente, alla velocità impostata, senza l'intervento di alcun allarme, è possibile procedere con il collegamento del carico e con il cablaggio della macchina; al contrario, se dovessero comparire allarmi o se il funzionamento non dovesse coincidere con le impostazioni si consiglia di ricontrollare i collegamenti e le impostazioni (eventualmente contattare Axor).

8) Collegando il carico al motore, potrebbe essere necessario aggiustare i guadagni dell'anello di velocità; la procedura è la seguente:

a- selezionare la modalità operativa "**Square wave**" (consigliamo di impostare: rampe e riferimento di velocità bassi, periodo di onda quadra proporzionale alla prestazioni del sistema);

b- Impostare l'opzione "Speed_RPM" nella casella "Analog Out1".

c- Collegare una sonda dell'oscilloscopio ai morsetti AN.OUT1 (segnale di velocità) e AGND (segnale di zero).

d- Abilitare il convertitore.

e- Tarare i guadagni KP e KI dell'anello di velocità in modo tale da ottenere una risposta al gradino stabile in entrambe le direzioni (vedi andamenti B e C nella figura sottostante).

Aumentando KP aumenta la prontezza del sistema, tuttavia il sistema si avvicina all'instabilità, quindi aumentare KP fino al limite dell'oscillazione e ridurlo fino all'arresto sicuro dell'oscillazione.

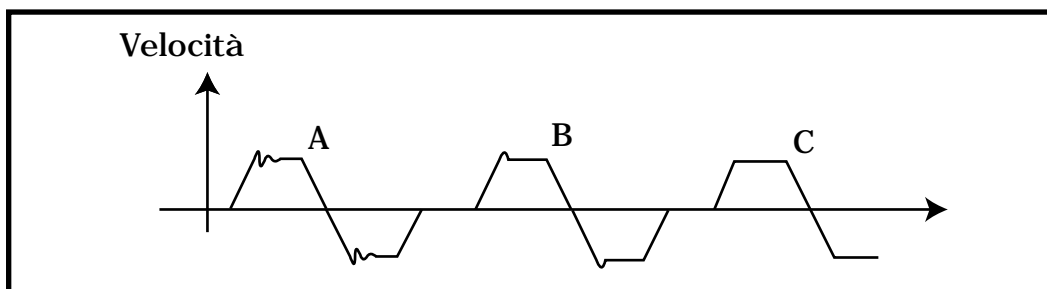
Aumentando KI l'errore a regime (tra il riferimento di velocità e la retroazione) diminuisce, tuttavia aumentano le sovraelongazioni, quindi dopo aver tarato KP aumentare KI mantenendo le sovraelongazioni entro i limiti consentiti (circa 10%).

Nella figura sottostante sono riportati alcuni comportamenti tipici:

A) Guadagni proporzionale e integrale bassi. Aumentare i valori numerici di KP e KI.

B) e C) Guadagni proporzionale e integrale buoni.

Attenzione: aumentando eccessivamente i guadagni si può rendere il sistema instabile riportandosi in una situazione simile a quella visualizzata nel caso A).



9) A questo punto è possibile procedere con l'impostazione degli altri parametri del sistema in base alla modalità operativa necessaria alle proprie esigenze; a tal proposito si rimanda agli allegati "**Manuale Modalità Operative**", "**Manuale Funzioni Aggiuntive**", "**Interfaccia Speeder One**" presenti nel CD fornito assieme al convertitore.

Capitolo 3

Visualizzazioni e Allarmi

3.1 Display
3.2 Allarmi

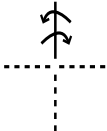
46
47

3.1 Display

Il **Magnum400™** dispone di un **display a LED** a 5 cifre il quale permette:

- di monitorare lo stato del convertitore;
- di visualizzare gli allarmi presenti;
- di visualizzare i parametri interni senza l'utilizzo di un PC.

La seguente tabella riporta *tutti i possibili simboli* che potrebbero essere visualizzati sul display.

Simbolo	Descrizione
F	L'ingresso digitale ENABLE è abilitato, mentre l'ingresso digitale impostato con la funzione "Ref on" è disabilitato.
E	L'ingresso digitale ENABLE è disabilitato, mentre l'ingresso digitale impostato con la funzione "Ref on" è abilitato.
[]	L'ingresso digitale ENABLE e l'ingresso digitale impostato con la funzione "Ref on" sono entrambi abilitati; il motore è fermo.
 (in rotazione oraria o antioraria)	Il rotore sta ruotando in senso orario o antiorario.
0_I	Compare quando il contatto di finecorsa NSTOP viene interrotto.
0_I	Compare quando il contatto di finecorsa PSTOP viene interrotto.
- - -	Questo simbolo compare quando il convertitore è alimentato correttamente, ma l'ingresso ENABLE è disabilitato e non ci sono allarmi in corso.
24 UP	E' presente l'alimentazione ausiliaria da +24VDC, ma non l'alimentazione di rete.
ALxx	E' presente l'allarme xx.
SEF	La funzione sicurezza Safe Torque Off è abilitata --> il drive non fornisce potenza al motore (il motore non ha coppia).

Per ulteriori dettagli si rimanda all'allegato "**Manuale Display e Tastierino**" presente nel CD fornito assieme al convertitore.

3.2 Allarmi

I possibili allarmi sono elencati nella tabella sottostante:

ALLARME		RISOLUZIONE
AL1	Allarme EEPROM Errore durante la memorizzazione di un parametro o durante la lettura dei parametri dall'Eeprom.	Disabilitare il drive, cliccare l'icona Save data to Eeprom , riabilitare il drive.
AL2	Allarme Sovracorrente Cortocircuito tra le fasi U, V, W del motore o verso terra.	Togliere completamente l'alimentazione al drive, controllare il collegamento delle fasi U, V, W del motore, ripristinare l'alimentazione.
AL3	Allarme Temperatura Convertitore Temperatura del radiatore del convertitore troppo elevata, cioè superiore ai 70°C.	Disabilitare il convertitore, verificare: <ul style="list-style-type: none"> • la funzionalità delle ventole; • la temperatura ambientale; attendere il raffreddamento del dissipatore, resettare l'allarme, quindi riabilitare il drive.
AL4	Allarme Hall Mancanza dei segnali di Hall, dovuta all'interruzione di uno o più fili delle celle.	Disabilitare il convertitore, ripristinare il collegamento delle celle, resettare l'allarme, quindi riabilitare il drive.
AL5	Allarme Encoder Mancanza dei segnali encoder, dovuta all'interruzione di uno o più fili del cavo.	Disabilitare il convertitore, ripristinare il collegamento dei segnali encoder, resettare l'allarme, quindi riabilitare il drive.
AL6	Allarme I^{2t} Drive Superamento del valore di I ^{2t} impostato per il convertitore, dovuto: <ul style="list-style-type: none"> • ad un ciclo di lavoro troppo gravoso; • ad un blocco meccanico; • all'inversione delle fasi del motore; • al freno elettromeccanico non bloccato; • a valori eccessivi delle costanti dinamiche dell'anello di velocità. 	<i>E' solo un messaggio ad indicare una situazione anomala.</i> Non provoca il blocco del funzionamento, ma è possibile scegliere se chiudere o meno il contatto Relè Ok in presenza di questo allarme. Il controllo limita la corrente d'uscita del drive al valore nominale impostato nella finestra "Current".
AL7	Allarme Temperatura Motore Temperatura del motore eccessiva.	Disabilitare il convertitore, quindi: <ul style="list-style-type: none"> • controllare la sonda termica; • abbassare le costanti dinamiche dell'anello di velocità se il motore vibra in fermocoppia o in movimento; attendere il raffreddamento del motore, resettare l'allarme, quindi riabilitare il drive.
AL8	Allarme Resistenza di Frenatura Superamento del valore di I ^{2t} impostato per il recupero dell'energia.	Disabilitare il convertitore: <ul style="list-style-type: none"> • in presenza della resistenza di frenatura esterna, accertarsi che sia di valore ohmico opportuno e collegata come indicato nel manuale; • controllare la tensione di alimentazione alternata di ingresso; • controllare che il ciclo di lavoro non sia eccessivo; • controllare se dimezzando la velocità del motore il problema persiste. Resettare l'allarme, quindi riabilitare.
AL9	Allarme Min/Max Tensione Intervento minima/massima tensione di bus del convertitore. Per i valori di intervento si rimanda a: "1.3 Dati tecnici".	Disabilitare il convertitore, controllare la tensione di alimentazione alternata di ingresso, controllare l'impostazione del parametro " Main Voltage " nella finestra principale dell'interfaccia, quindi riabilitare.
AL10	Pre-Allarme Recupero Energia Raggiungimento dell'80% dell'energia massima di frenatura.	Il messaggio rientra da solo quando l'energia massima di frenatura ritorna al di sotto dell'80%.
AL12	Strappo Resolver Mancanza di uno o più segnali dell'ingresso resolver.	Disabilitare il convertitore, quindi: <ul style="list-style-type: none"> • controllare il cablaggio dei cavi resolver; • controllare le impostazioni sulla retroazione (finestra <i>Motor</i>); resettare l'allarme, quindi riabilitare il drive.

3.2 Allarmi

AL14	Errore di inseguimento Durante la procedura di posizionamento l'errore tra il riferimento di posizione e la posizione retroazionata ha superato il valore impostato nel parametro "Max. Position Error", a causa: <ul style="list-style-type: none"> • di un valore troppo piccolo per "Max position Error", in relazione alle prestazioni richieste; • di guadagni dinamici dell'anello di posizione-velocità errati; • di un blocco meccanico. 	Disabilitare il convertitore, controllare il parametro " Max Position Error ", controllare i guadagni dinamici dell'anello di velocità-posizione, resettare l'allarme, quindi riabilitare.
AL15	Allarme Limit Switch Mancanza o interruzione di <u>entrambi</u> i contatti di finecorsa.	Disabilitare il convertitore, controllare i contatti di finecorsa e i collegamenti esterni, quindi riabilitare.
AL17	Sovracorrente Circuito Recupero Interno Cortocircuito o sovracorrente nel circuito interno di recupero di energia.	Togliere l'alimentazione, verificare l'eventuale corto nel circuito interno di frenatura, quindi ripristinare l'alimentazione.
AL18	Anomalie Freno Elettromeccanico Sovracorrente nel circuito interno di comando freno o errati collegamenti.	Togliere l'alimentazione, quindi: <ul style="list-style-type: none"> • controllare i collegamenti per l'alimentazione del motore; • controllare l'assorbimento di corrente del freno motore; • verificare che in presenza di un motore senza freno, non sia settata la funzione "With" sull'interfaccia (parametro "Holding Brake" nella finestra "Motor"); infine ripristinare l'alimentazione.
24 UP	Precarica <i>Non è un allarme, ma un messaggio che indica la fase di precarica del convertitore o la mancanza della rete.</i>	Questo messaggio scompare una volta collegata l'alimentazione di rete.
AL20	Mancanza Tensione Ausiliaria da 24Vdc Presenza dell'alimentazione di rete, ma buco o livello errato nell'alimentazione ausiliaria.	Disabilitare il convertitore, collegare l'alimentazione ausiliaria, quindi riabilitare.
AL21	Errore di fasatura o "Wake & Shake" La fasatura automatica non è andata a buon fine. Provoca l'apertura del contatto "Relè OK" ed il blocco del funzionamento.	Disabilitare il convertitore, verificare attriti o blocchi meccanici sull'asse.
AL23	Allarme Flash Errore durante la lettura/scrittura di un parametro su Flash o la Flash è vuota.	Disabilitare il convertitore, salvare i nuovi valori su flash (utilizzando l'icona Save data to Flash nella finestra Profile Tool), quindi riabilitare.
AL24	Allarme CAN Bus Si è verificato un problema durante la comunicazione mediante protocollo CanOpen.	Disabilitare il convertitore, controllare le connessioni, resettare l'allarme da Can Master, quindi riabilitare.
AL26	Errore di Homing E' stato percorso un angolo eccessivo alla ricerca della tacca di zero da encoder durante la procedura di homing.	Controllare le impostazioni di homing e la meccanica, quindi resettare l'allarme disabilitando l'ingresso digitale impostato con la funzione "Start Homing".
AL27	Errore conteggio impulsi encoder Errato conteggio degli impulsi dell'encoder in un giro meccanico dell'albero motore. L'allarme non risulta bloccante ma di sola visualizzazione.	Controllare le connessioni delle schermature nel cavo segnali verde.

3.2 Allarmi

AL31	Intervento della funzione di arresto immediato. Si è rilevato un tentativo di fuga del motore.	Si genera, solo nello storico, l'allarme 5 (ALLARME ENCODER)
AL32	Superamento della velocità massima. Si rileva un valore di velocità eccessivo rispetto al riferimento impostato.	Si genera, solo nello storico, l'allarme 32; successivamente si attiva la funzione di arresto immediato e la visualizzazione dell'allarme 31.

Per ulteriori dettagli si rimanda all'allegato "**Manuale Allarmi**" presente nel CD fornito assieme al convertitore.

Indice

A

accensione del Magnum400 42
alimentazione ausiliaria da +24Vdc 26
alimentazione di rete 26
allarmi 47
allegati 4

C

cavi di cablaggio 21
codice d'ordine 13
condizioni ambientali 20

D

Dati tecnici 10, 11
dimensioni meccaniche 12
Display 46
display 7

E

esempio di collegamento base 25

F

Filtro EMI di rete 8
freno 27
Freno di Stazionamento 8
Fusibili 11

I

ingressi digitali 7, 30
ingresso analogico di modo comune 7, 33
ingresso analogico di modo differenziale 7, 33

M

Manutenzione 16
massa 22
modalità operative 6
asse elettrico 6, 36
CanBus 6, 40, 41
comunicazione RS485 6
controllo di coppia 6
controllo di posizione 6
controllo di velocità 6
impulsi/direzione 6, 35
multidrop RS232 6, 39

P

posizionamento 19
potenza motore 27
procedura per la messa in funzione base 24

Indice

R

rele' OK 28
resistenza di frenatura 28
retroazione da encoder 37
retroazione da resolver 38

S

schermi 23
sicurezza
 Black-out dynamic brake function 8
 indicazioni di sicurezza 16, 17
 Safety Enable Function 8
Smaltimento 16
Speeder One 7
Stoccaggio 16

T

targhetta 13
tastierino 7
terra 22
test motore 43
Trasporto 16, 17

U

uscite analogiche 7, 32
uscite digitali 7, 31
uscite encoder emulato 34

V

Vista del prodotto 9

Conformità

Direttive e norme europee

I convertitori sono "*componenti*" destinati al montaggio su impianti/macchine elettrici nel settore industriale.

Per un uso conforme del convertitore l'impianto/macchina elettrico deve soddisfare alle seguenti direttive: **Direttiva macchine CE (2006/42/CE)**, **Direttiva CE in materia di Compatibilità Elettromagnetica (2004/108/CE)**, **Direttiva CE sulla Bassa Tensione (2006/95/CE)**.

Il produttore dell'impianto/macchina è tenuto a verificare se per la propria macchina/impianto sono da applicare altre norme o direttive.

Conformità CE

Il **marchio CE** riportato sui convertitori fa riferimento alla **Direttiva sulla Bassa Tensione (2006/95/CE)** e alla **Direttiva CE in materia di Compatibilità Elettromagnetica (2004/108/CE)**.

Per garantire la conformità alla Direttiva sulla Bassa Tensione è stata applicata la norma EN 61800-5-1.

Per garantire la conformità alla Direttiva EMC è stata applicata la norma EN 61800-3.

In riferimento all'immunità ai disturbi e all'immissione di disturbi, il convertitore soddisfa il requisito per la categoria del *secondo ambiente* (ambiente industriale).

Difficoltà relativamente all'installazione descritta nella seguente documentazione impongono all'utente l'esecuzione di nuove misurazioni per soddisfare i requisiti di legge.



AXOR IND. s.a.s.

viale Stazione, 5 - 36054 Montebello Vic.no
Vicenza - Italy

phone (+39) 0444 440441

www.axorindustries.com - info@axorindustries.com

