

MANUAL DE PROGRAMACI6N

Modelo Aplicable

TORNO DE CNC

Unidades de NC aplicables

MSC-516

MSD516

MSC-518

MSD-518

MSD-51611

Antes de empezar con la operaci6n, mantenimiento o programaci6n, lea cuidadosamente los manuales entregados per Mori-Seiki, el fabricante de unidades de NC y los fabricantes del equipo y asegurese de haber entendido toda la informaci6n de estos.

Guarde los manuales en un lugar seguro para no perderlos.

MORI SE/KI

2.10 Tabla de alarmas

Si hay un error con los comandos relacionados con la gestión de la vida de las herramientas, se muestra un mensaje. Consulte en la siguiente tabla para encontrar la causa del error.

Nº de macro alarma	Mensaje	Detalles de la alarma
3015	ERROR DE FORMATO DE ENTRADA DE HERRAMIENTA	El formato de registro de los datos de la vida de las herramientas tiene un error. Compruebe el programa de registro.
3016	ERROR DE DATOS DE ENTRADA DE HERRAMIENTAS	Al registrar los datos de la vida de la herramienta, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.
3017	DATO T DE ENTRADA DE HERRAMIENTAS EXCESIVO	Al registrar los datos de la vida de la herramienta, el numero de herramientas registradas es mayor de 10. Compruebe el programa de mecanizado.
3018	ERROR DE FORMATO DE LLAMADA DE GRUPO	El formato del comando de llamada del grupo tiene un error. Compruebe el programa de mecanizado.
3019	ERROR DE DATOS DE LLAMADA DE GRUPO	Al llamar a un grupo de herramientas, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.
3020	GRUPO DE LLAMADA NO REGISTRADO	Al llamar al programa de una herramienta, el grupo de la herramienta especificado no ha sido registrado. Registre el grupo de herramientas.
3021	VIDA DE HERRAMIENTA EXCEDIDA	Al llamar a un grupo de herramientas, la vida de todas las herramientas del grupo esta agotada. Cambie las herramientas.
3022	ERROR DE FORMATO DE SALTO DE HERRAMIENTA	El formato del comando de salto tiene un error. Compruebe el programa de mecanizado.
3023	ERROR DE DATOS DE SALTO DE HERRAMIENTA	En el comando de salto, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.
3024	ERROR DE FORMATO DE REINICIALIZACION DE LA VIDA-T	El formato del comando de reinicialización tiene un error. Compruebe el programa de mecanizado.
3025	ERROR DE DATOS-T DE REINICIALIZACION DE VIDA-T	En el comando de reinicialización, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.
3026	ERROR DE DATOS DE GRUPO DE HERRAMIENTAS	Los datos de gestión de la vida de las herramientas tienen un error. Registre los datos de nuevo.

APENDICE P-194

Nº de macro alarma	Mensaje	Detalles de la alarma
3027	ERROR DE FORMATO DE LECTURA DE DATOS	El formato del comando de lectura de los datos de gestión de la vida de las herramientas tiene un error. Compruebe el programa de mecanizado.
3028	ERROR DE LECTURA DE DATOS	En el comando de lectura de los datos de gestión de la vida de las herramientas, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.
3029	ERROR DE FORMATO DE DIRECCION PMC	El formato del comando de lectura de la dirección PMC tiene un error. Compruebe el programa de mecanizado.
3030	ERROR DE DATOS DE DIRECCION PMC	En el comando de lectura de la dirección PMC, los contenidos de los datos tienen un error. Compruebe los datos especificados.